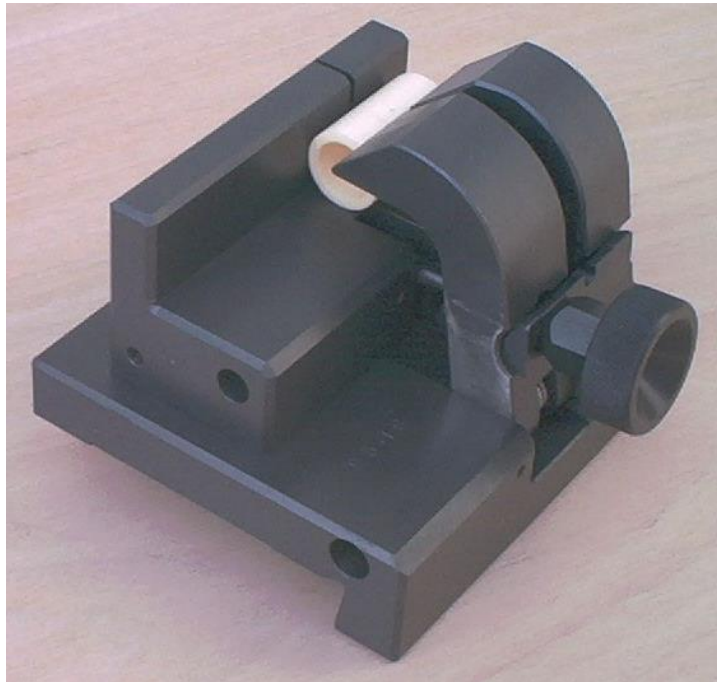


Technische Information 370.78.402.00

Die Unter-Flut-Trennmaschine UFT 370/UFT 210 kann durch unser reichhaltiges Spannsystem-Angebot für sehr viele Anwendungsgebiete eingesetzt werden.

Nachfolgend alle vorhandenen Spannsysteme und weitere Zubehör.

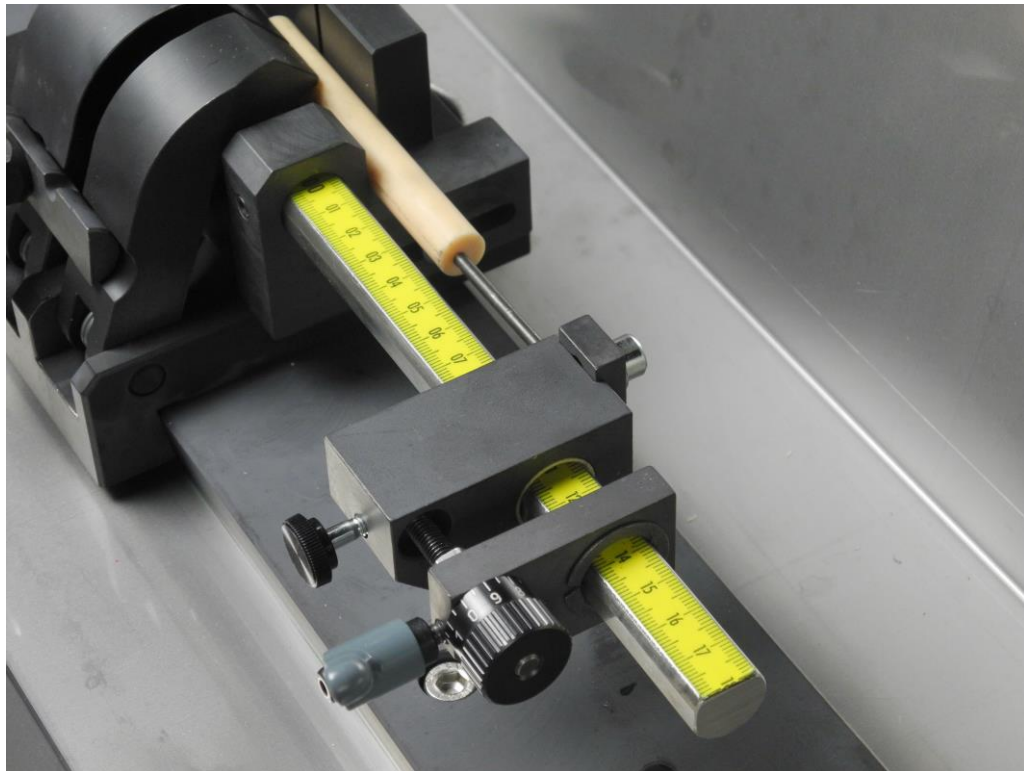




Drei-Punkt-Doppel-Spannvorrichtung 370.17.100.00 für zylindrische Werkstücke von Ø 3-50mm



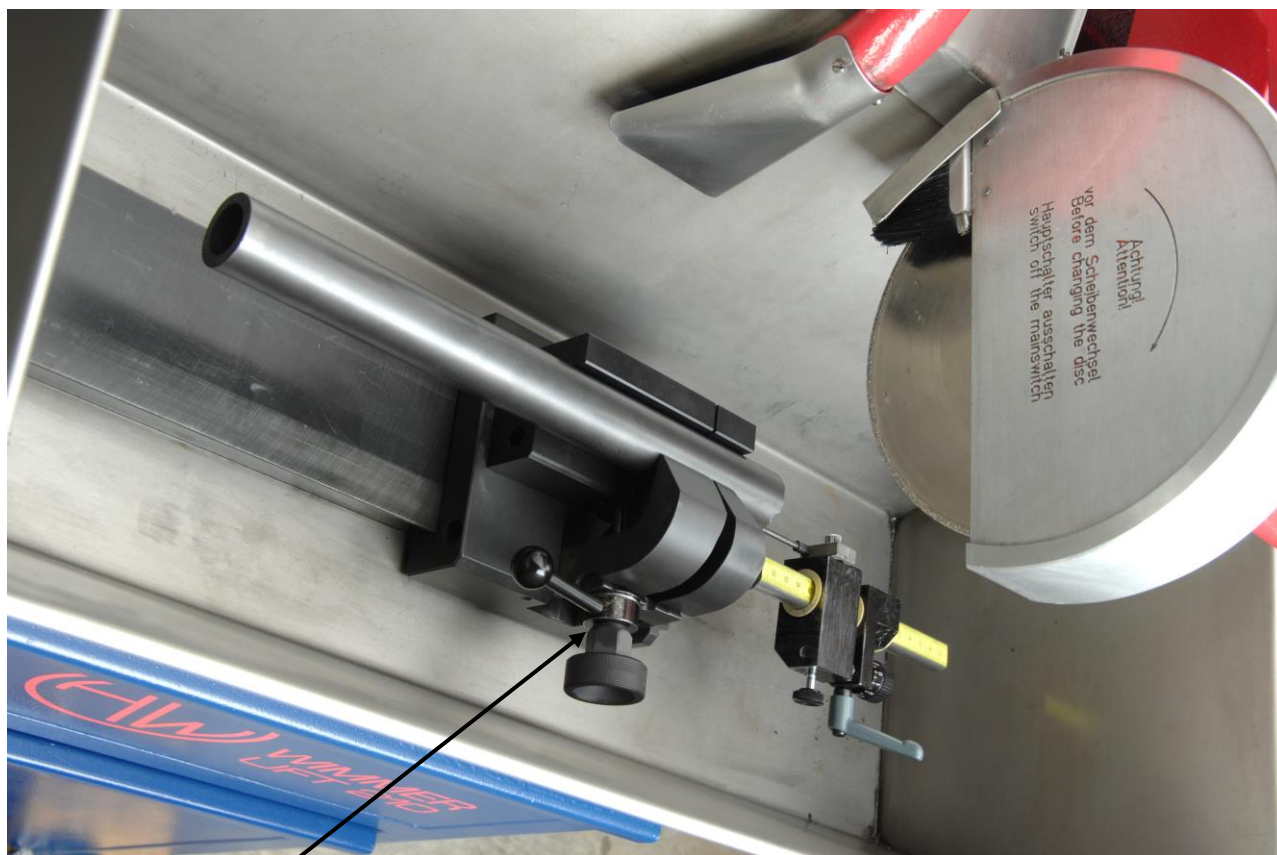
Man kann Fräser, Lochstempel, Auswerfer, Materialproben zylindrische und eckige Werkstücke damit sicher spannen.



Spannvorrichtung 370.17.100.00 mit Anschlag 370.17.510.00 zum Trennen von mehreren gleichlangen Werkstücken; L bis 130mm (Passend für UFT 200)



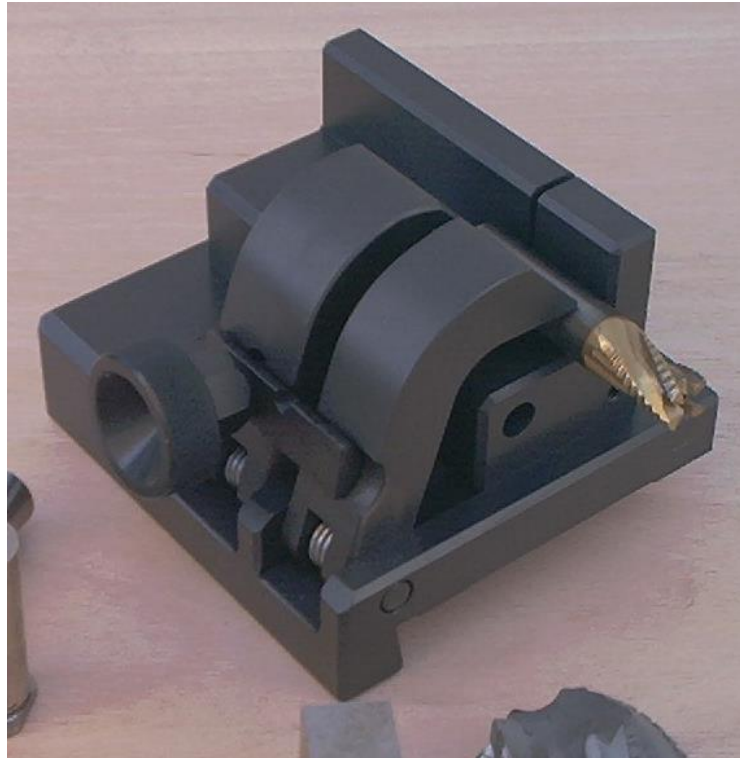
Spannvorrichtung 370.17.100.00 mit Anschlag 370.17.515.00 zum Trennen von mehreren gleichlangen Werkstücken; L bis 270mm



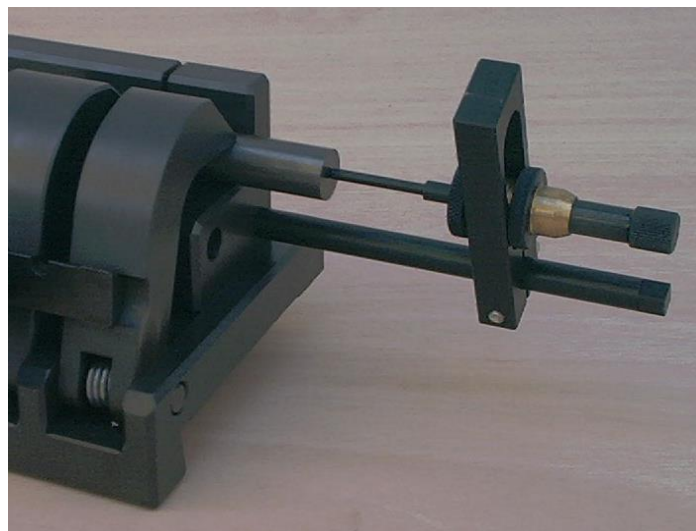
Schnellspannvorrichtung 370.17.0750.00 nur in Verbindung mit der Drei-Punkt-Spannvorrichtung 370.17.100.00 oder 370.17.140.00 zum Schnellen Spannen der Werkstücke.



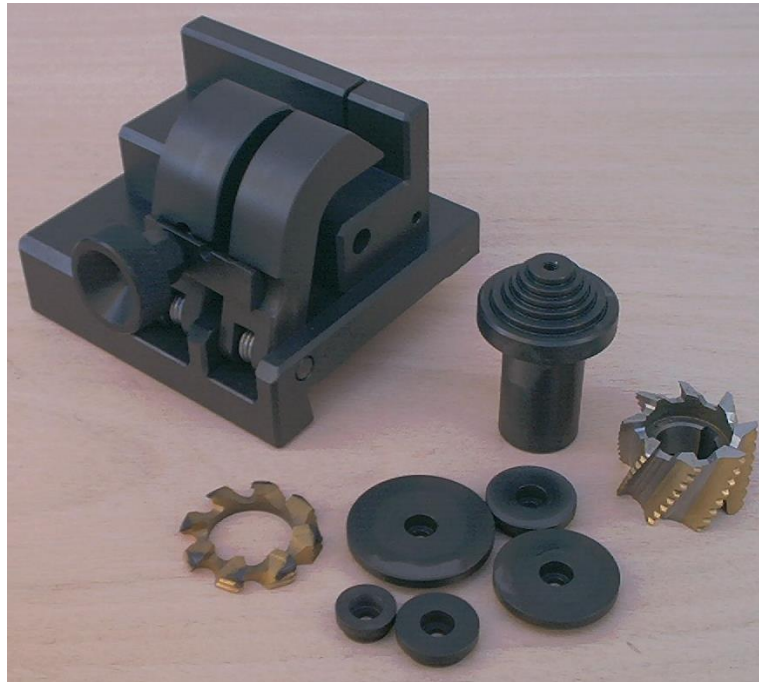
Unterflut-Messanschlag mit Digitalanzeige 370.17.340.00



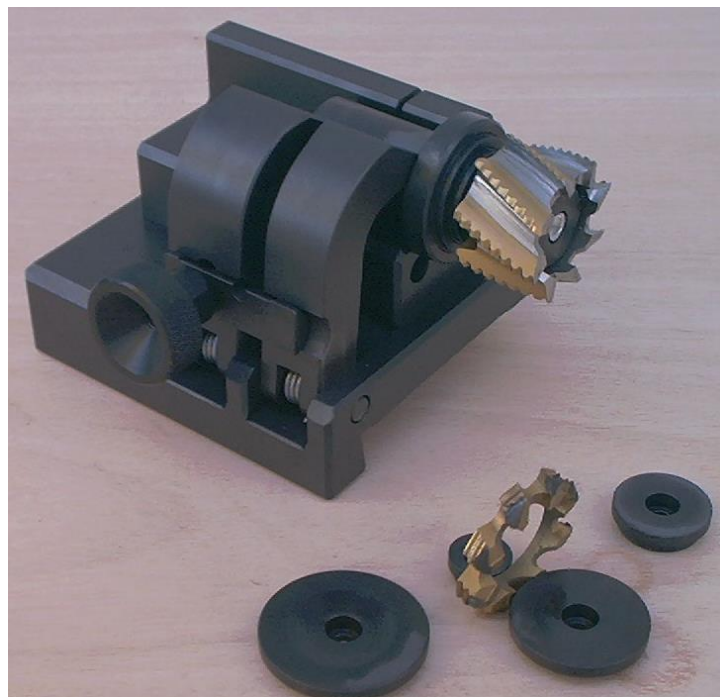
Schaftfräser mit zylindrischem Schaft werden zum stirnseitigen Abtrennen des Fräasers so gespannt.



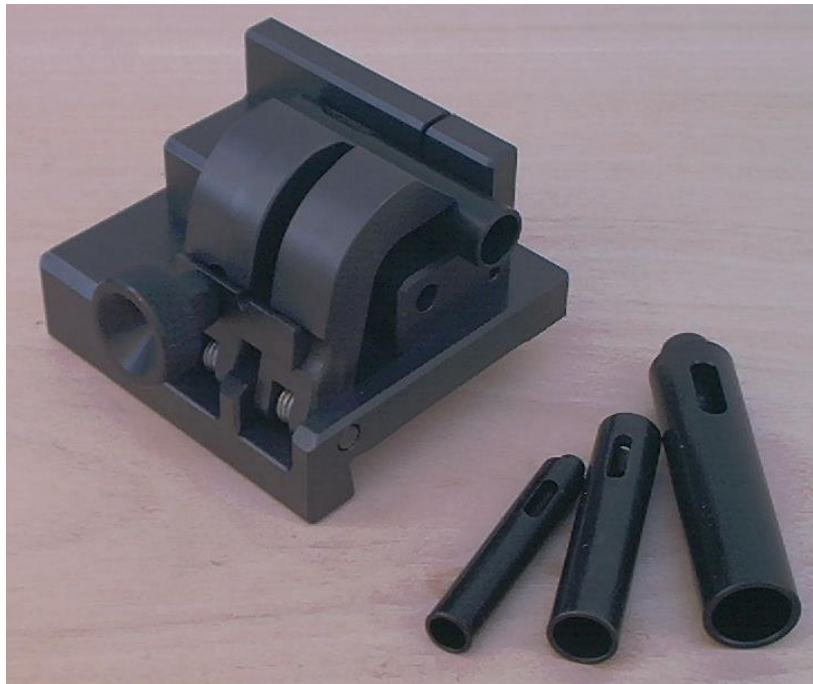
Spannvorrichtung 370.17.100.00 mit Anschlag 370.17.110.00 zum Trennen von mehreren gleichlangen Werkstücken



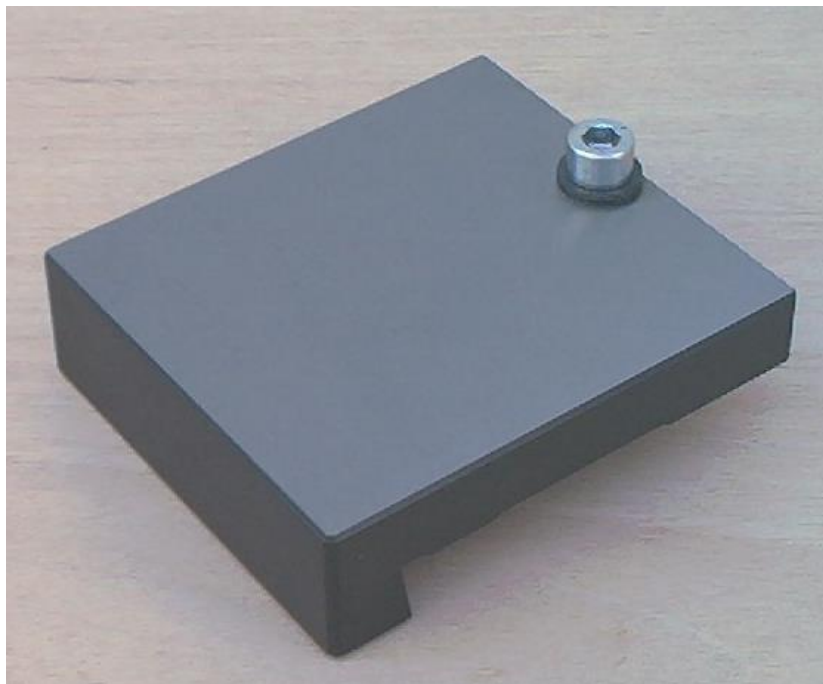
Spanndorn für Walzenstirn-Fräser, 370.17.250.00 - alle Werkzeugbohrungs-
- Ø auf einem Halter



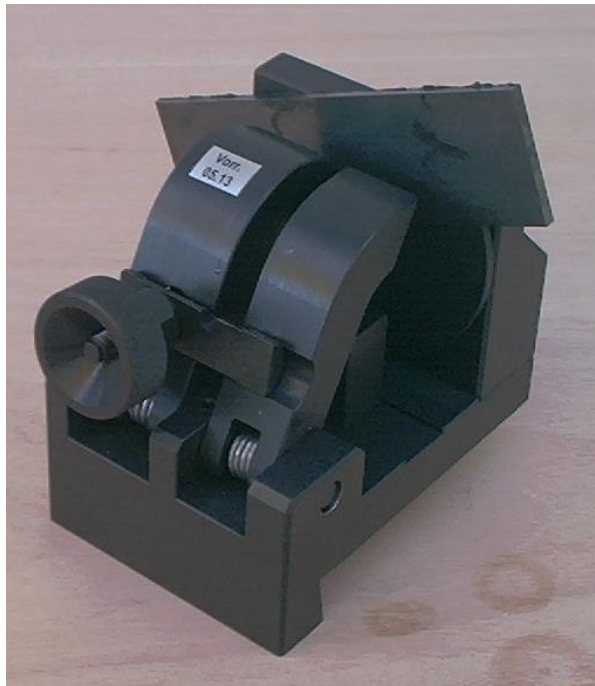
Der Spanndorn wird in die Spannvorrichtung 370.17.100.00 eingespannt. Wenn Sie den Spanndorn mit dem Bund an der Spannvorrichtung anlegen lassen, dann können sie auch Walzenstirn-Fräser bis Ø 125 mit mehreren Schritten abtrennen.



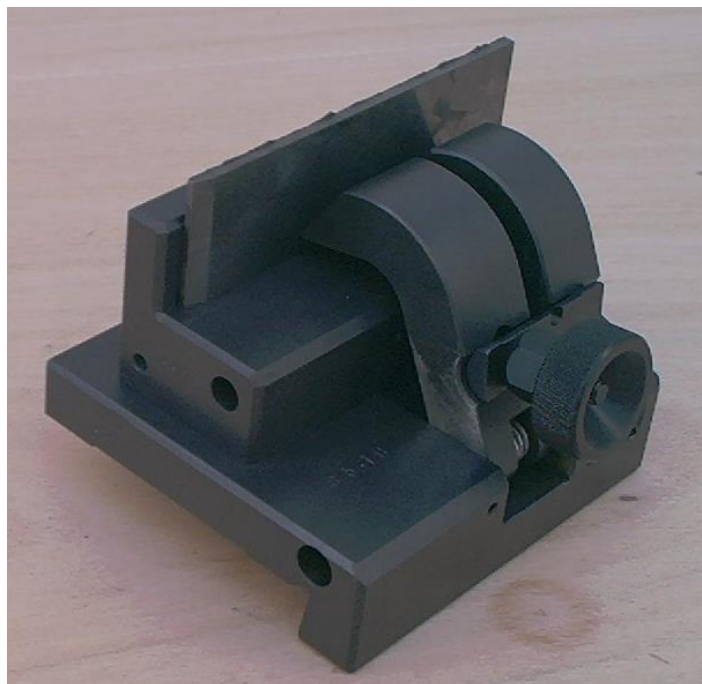
Zum Spannen von Schaftfräsern mit konischem Schaft haben wir spezielle Spannhülsen 370.17.210.00 für MK 1, 370.17.220.00 für MK 2 und 370.17.230.00 für MK 3



370.17.120.00 - zum Aufbau Ihrer speziellen Spannprobleme eine Grundplatte einzeln.



Spannvorrichtung 370.17.130.00 für schräge Schnitte beidseitig 45°
Nur für Flachmaterial ab 4 mm



90° Schnitte am Flachmaterial können auch mit der
Spannvorrichtung 370.17.100.00 gemacht werden.



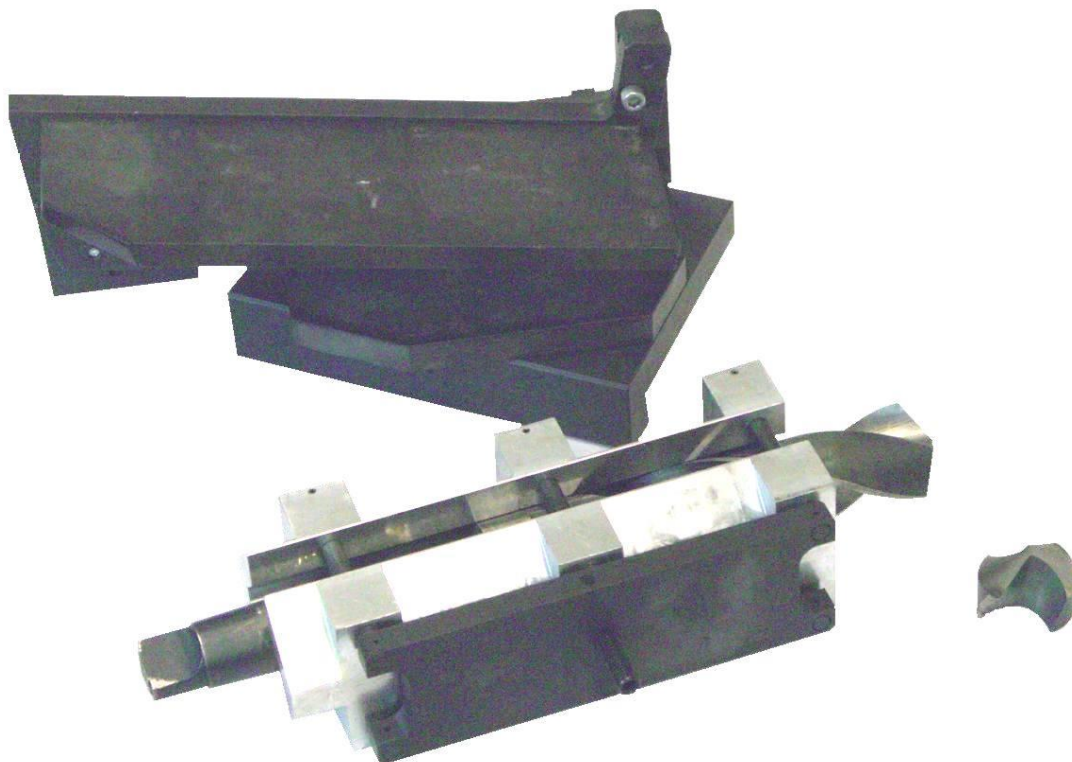
Spannvorrichtung 370.17.140.00 zum Spannen von kleinen Teilen, Ø 1 – 30mm. Diese Vorrichtung entspricht 370.17.100.00 nur das Prisma ist kleiner.

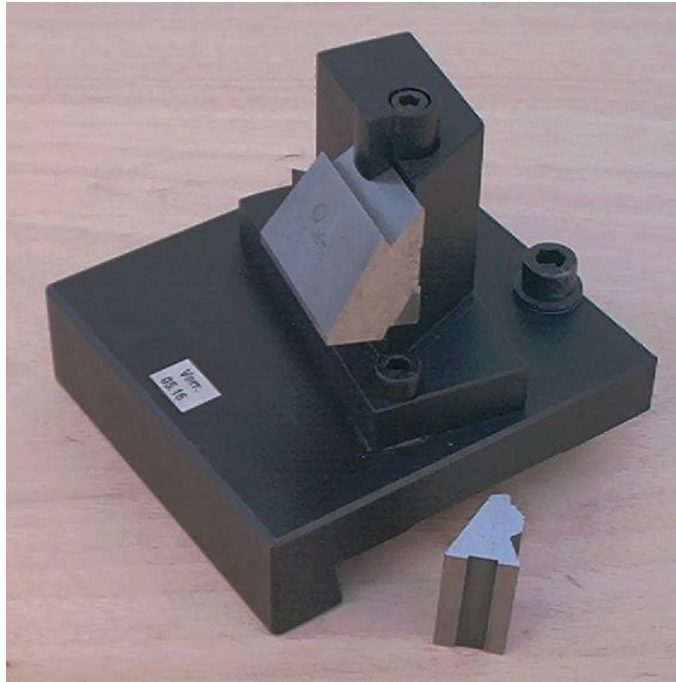


Spannvorrichtung 370.17.150.00 zum Trennen von Spiralbohrern bis Ø 25mm. Der Spitzenwinkel ist von 110° bis 150° einstellbar.



Spannvorrichtung 370.17.156.00 zum Trennen von Spiralbohrern bis $\varnothing$ 40mm. Der Spitzenwinkel ist von 110° bis 150° einstellbar.

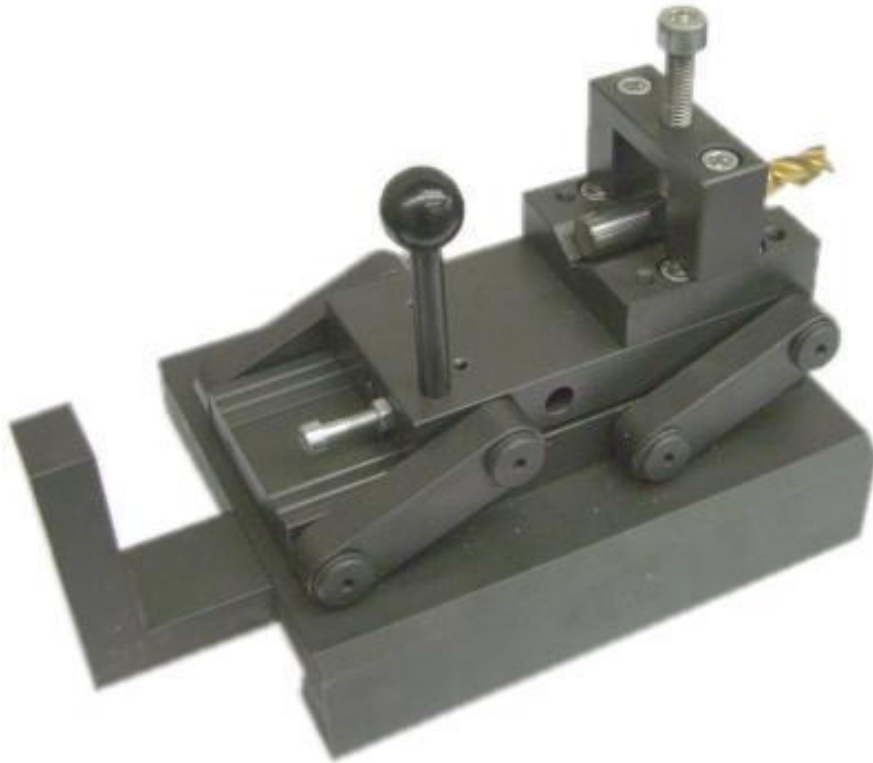




Spannvorrichtung 370.17.160.00 zum Trennen und Planschleifen von Tangential-Drehstählen



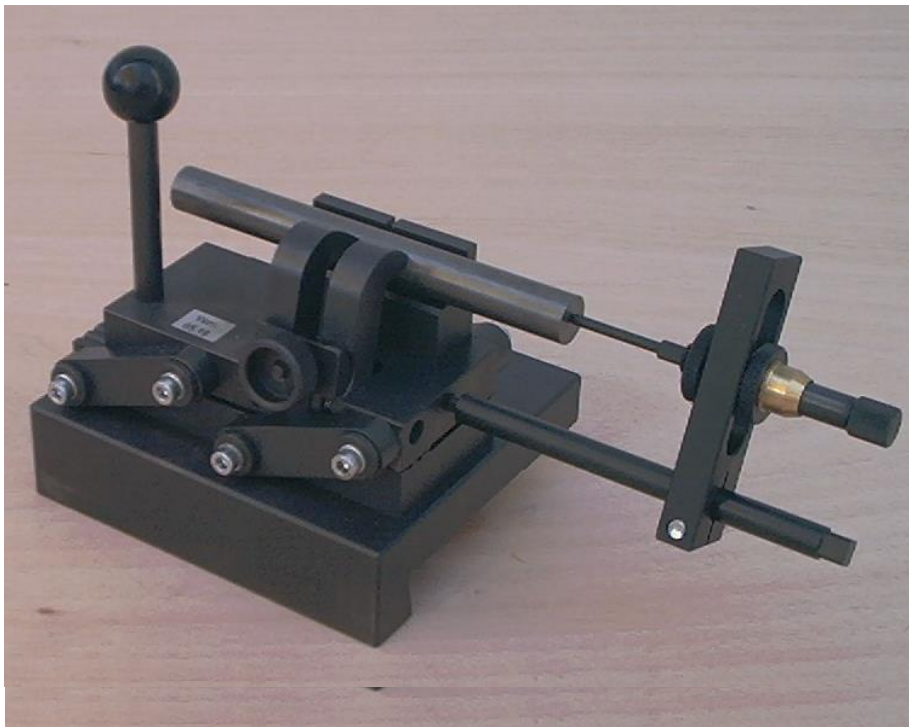
Aufnahmebock für Schaftfräser mit MK- und Steilkegelschaft
 370.17.240.00 für MK 4 370.17.260.00 für SK 40
 370.17.245.00 für MK 5 370.17.265.00 für SK 50



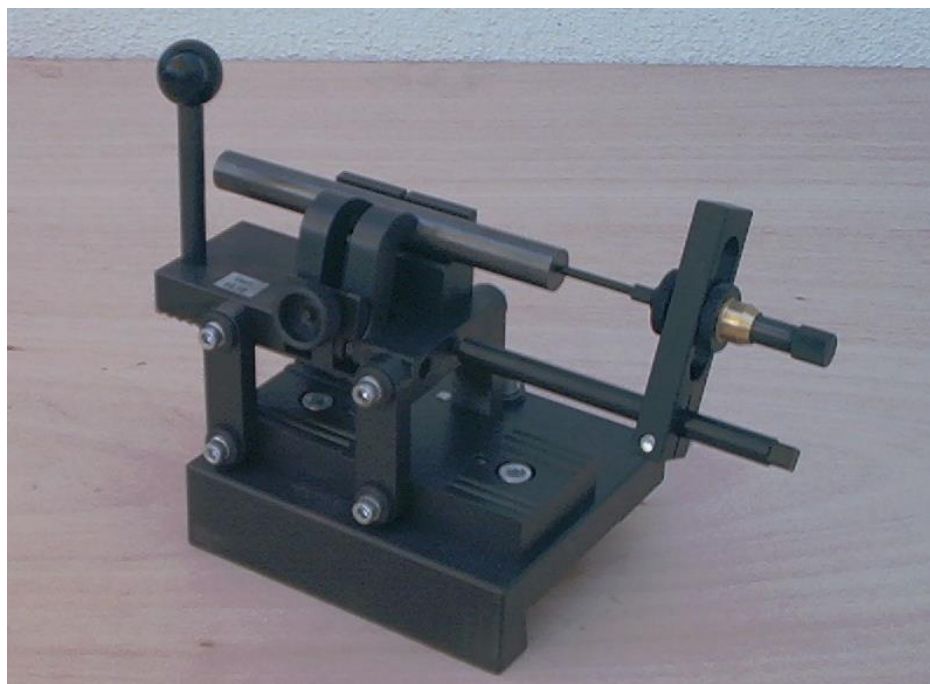
Spannvorrichtung 370.17.170.00 mit Prismaeinspannung zum stirnseitigen Abtrennen von Fräsern mit zylindrischem Schaft bis Ø25



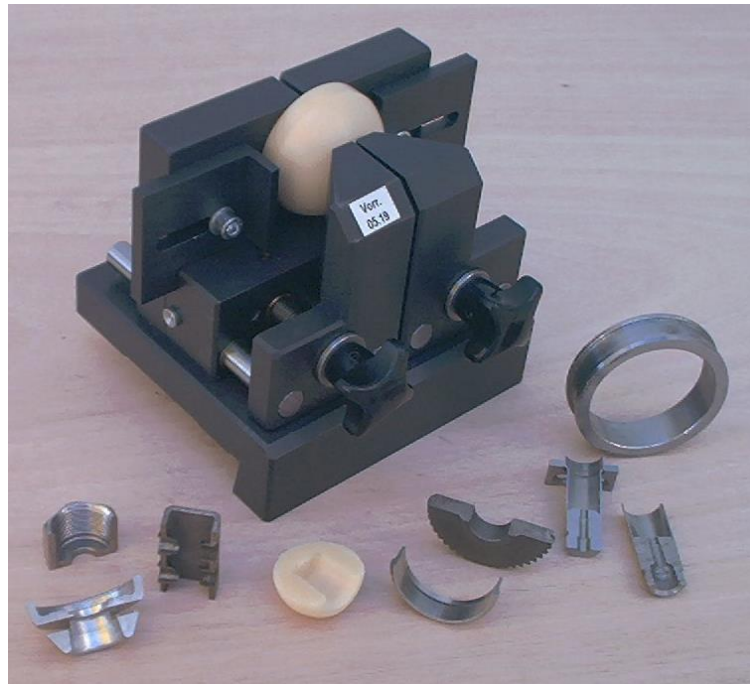
Das Besondere an dieser Spannvorrichtung ist, dass man die Vorrichtung über ein Parallelogramm aus dem Wasser schwenken kann, ohne das Wasser abzulassen.



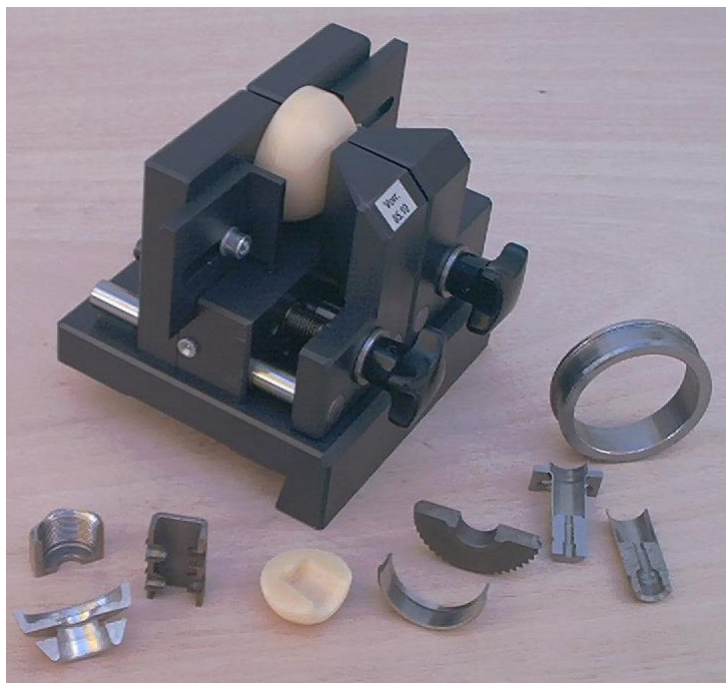
Dreipunkt-Doppel-Spannvorrichtung 370.17.180.00 zum Spannen von zylindrischen Werkstücken bis $\varnothing 25$ (ähnlich 370.17.100.00)
–mit Anschlag 370.17.110.00



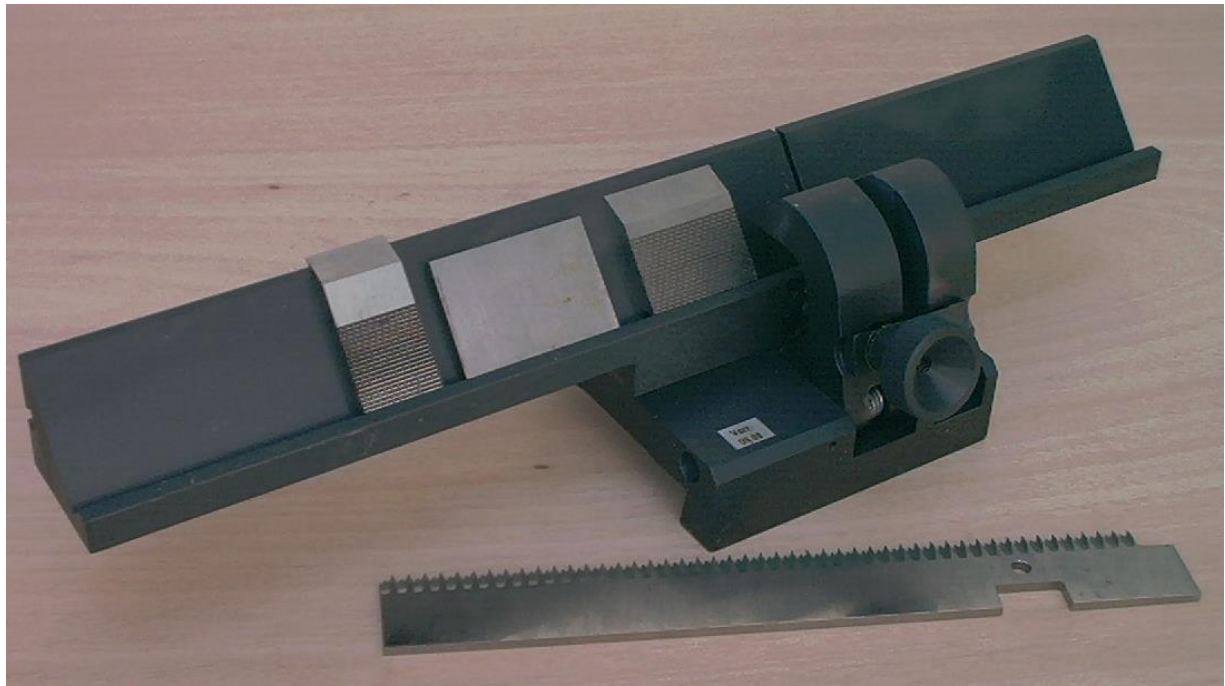
Das Besondere an dieser Spannvorrichtung ist, dass man die Vorrichtung über ein Parallelogramm aus dem Wasser schwenken kann, ohne das Wasser abzulassen.



Spannvorrichtung 370.17.190.00 mit zwei separat verstellbaren Spannbacken zum Spannen von Drehteilen in Axialrichtung



Mit dieser Vorrichtung kann man Werkstücke zur metallurgischen Prüfung und zur Innenkontur-Prüfung trennen.

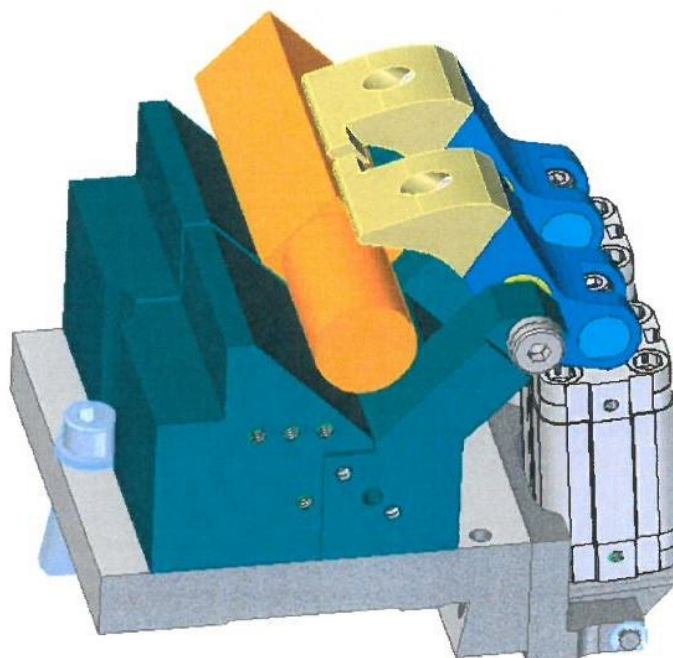


Spannvorrichtung 370.17.195.00 zum Trennen von Hobelmesser und Rückenverzahnten Blanketts - ein Anschlag mit Skala ist lieferbar.

Um lange Messer zu trennen, muss eventuell die Wasserwanne der UFT370 auf der linken Seite oder beidseits verlängert werden.

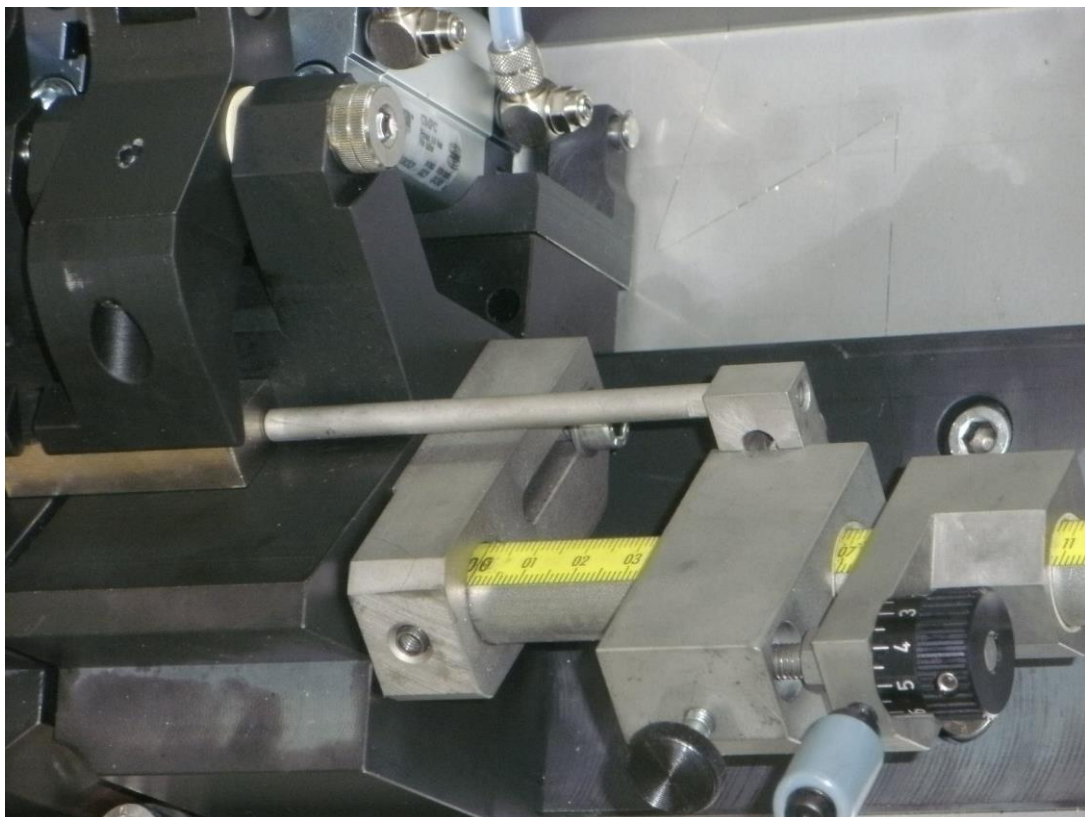


Pneumatische Spannvorrichtung mit V-Prisma 370.17.410.00





Messeinrichtung mit Digitalanzeige z.B. für 2m Messlänge 372.35.625.00



Messanschlag 370.17.520.00 für Spannvorrichtung mit V-Prisma

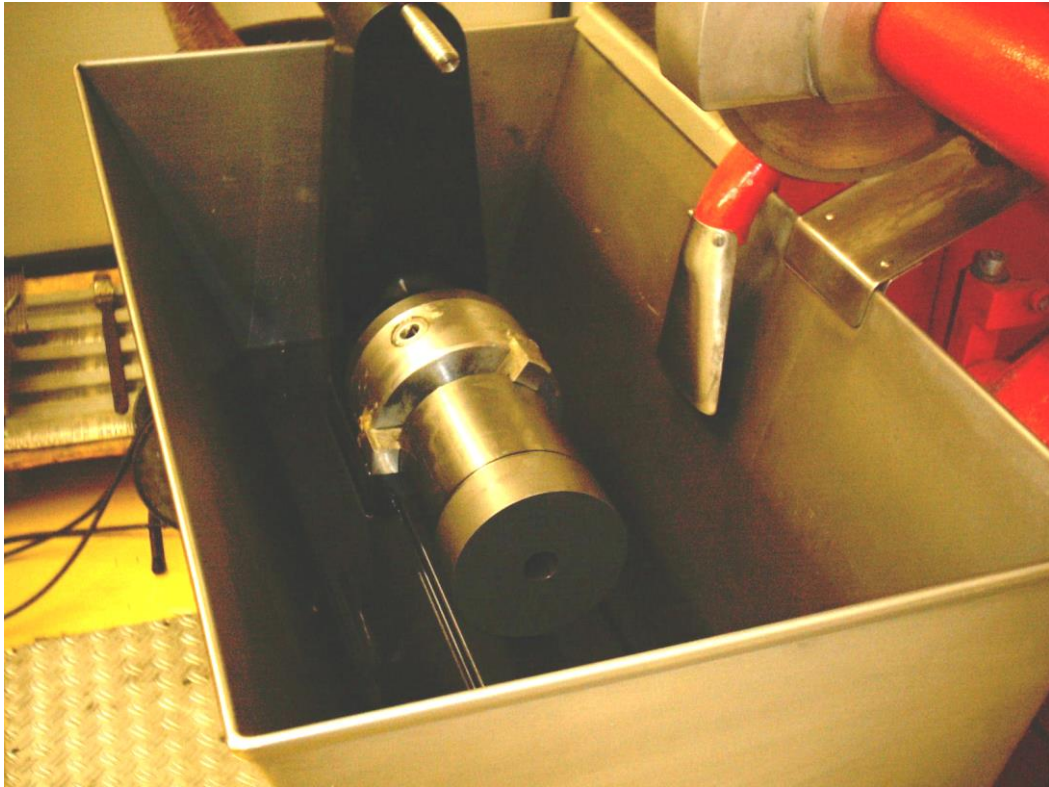


Pneumatische Spannvorrichtung mit 3-Punkt Klemmung 370.17.400.00



Drehvorrichtung 370.17.200.00 für große Werkstücke bis $D_{\max.} = 125 \text{ mm}$
Durchmesser. Antrieb des Dreibackenspannfutters über Elektromotor und
Getriebe





Sollten Sie mit keiner dieser hier gezeigten Spannvorrichtungen Ihr Werkstück richtig einspannen können, sind wir gerne bereit, für Sie eine Spezialvorrichtung zu fertigen.



UFT 370 mit

4m Rollenbahn links 372.35.140.00

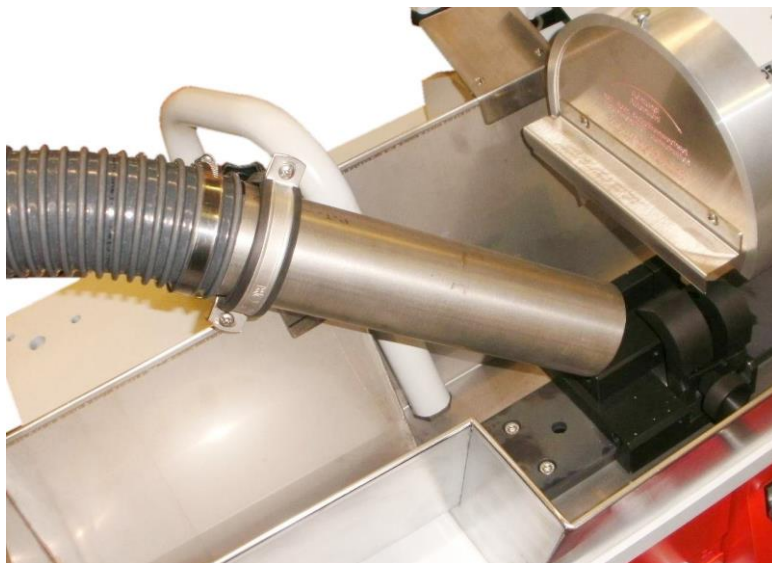
4m Rollenbahn rechts 372.35.640.00 und 4m Messeinrichtung mit Digitalanzeige

Zubehör – Absaugung UFT 200



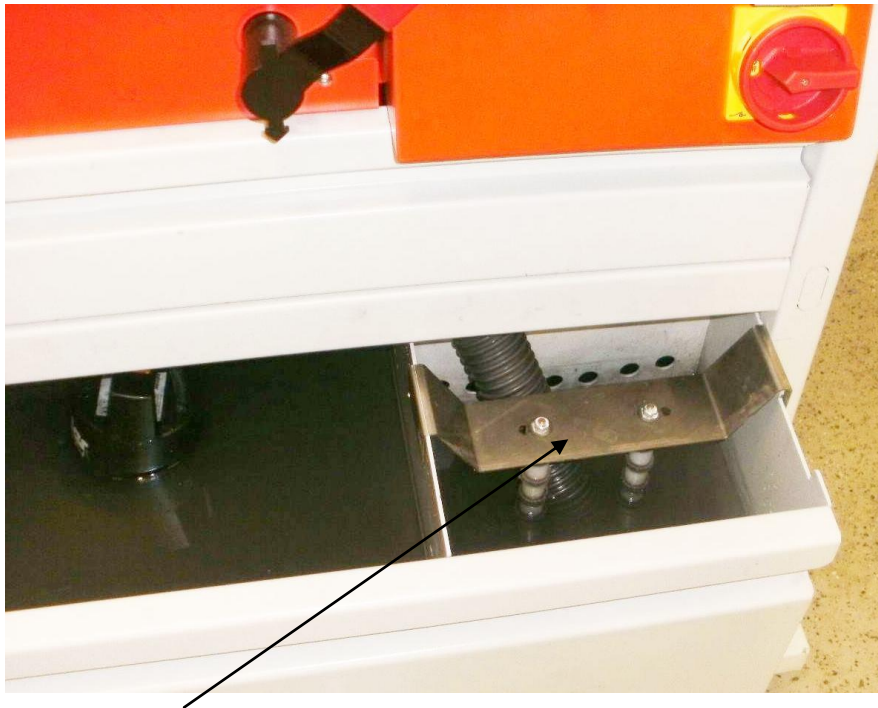
Absaugung 370.16.220.00 zum Absaugen von Schleifnebel.
Diese Absaugung wird an der Standard Wanne der UFT 200 seitlich eingehängt.

Zubehör – Absaugung UFT 370



Absaugung 370.16.210.00 zum Absaugen von Schleifnebel.
Diese Absaugung wird an der Wasserwanne der UFT 370 befestigt.

Zubehör - Magnetkerze



Magnetkerze 370.15.140.00 einhängen in den rechten vorderen Behälter

Mit der Magnetkerze werden die magnetischen Partikel im Kühlmittel festgehalten und verhindern somit, dass diese metallischen Teilchen wieder in den Kühlkreislauf gelangen.

Weiteres Zubehör wie Wasserwanne in Sonderlänge, Pneumatische Spannvorrichtung oder Digitales Längenmess-System auf Anfrage.