

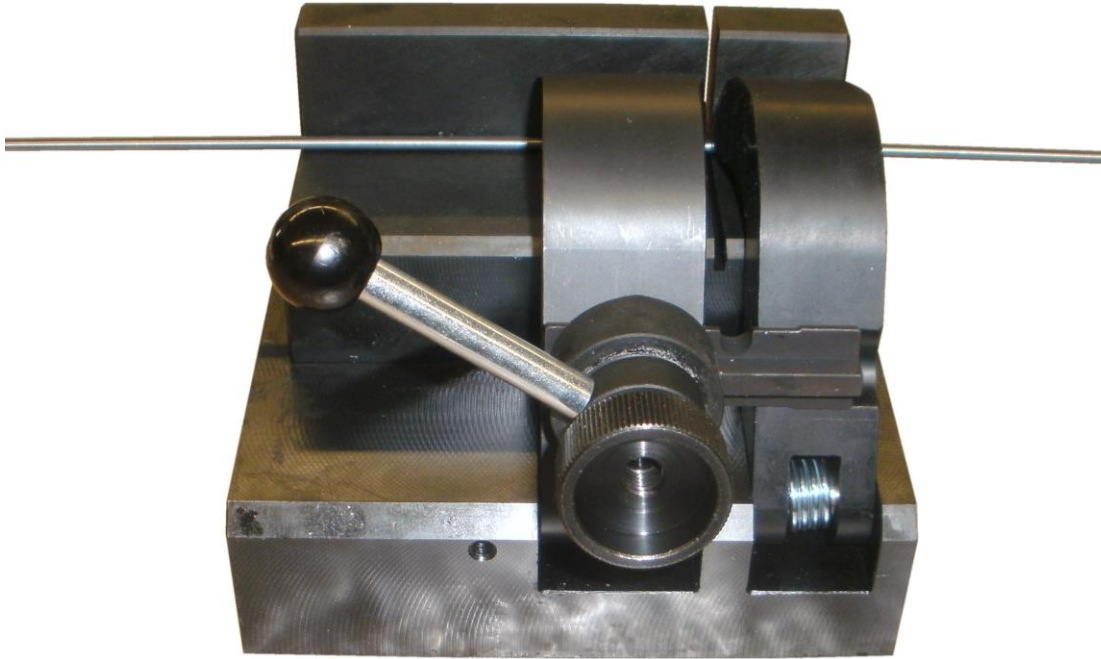


## Technische Information 374.78.402.00

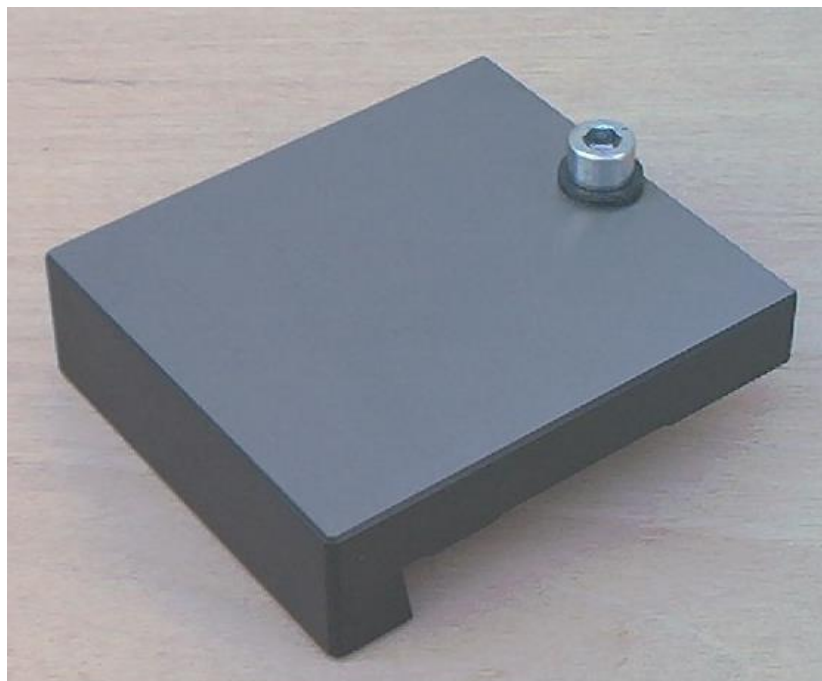
Die Trennmaschine TM 374 kann durch unser reichhaltiges Spannsystem-Angebot für sehr viele Anwendungsgebiete eingesetzt werden.

Hier können auch Spannvorrichtungen von der UFT 370 verwendet werden. Nachfolgend alle vorhandenen Spannsysteme und weitere Zubehör.





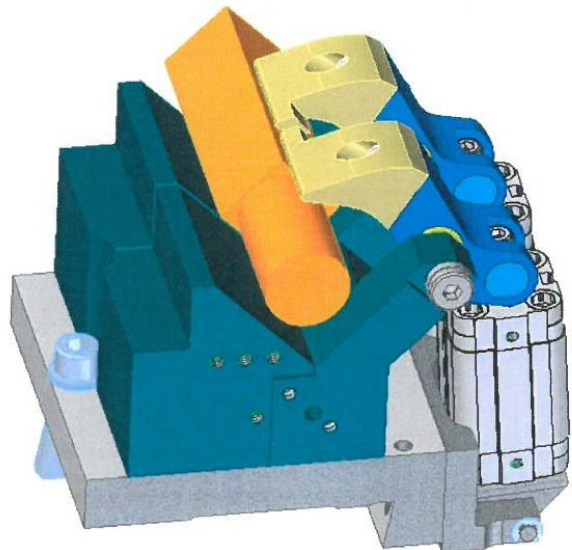
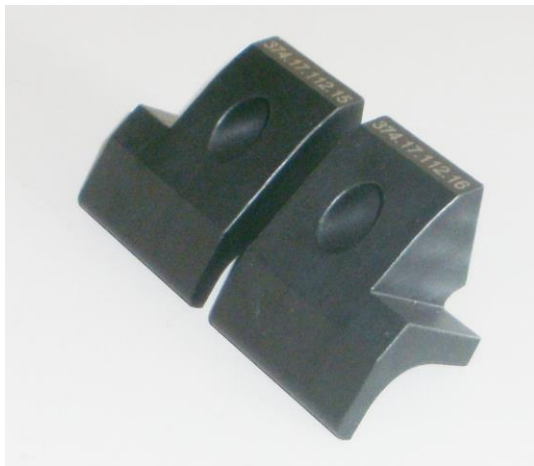
Schnellspannvorrichtung 370.17.075.00 nur in Verbindung mit der Drei-Punkt-Spannvorrichtung 370.17.100.00 oder 370.17.140.00 zum schnellen Spannen der Werkstücke.



Grundplatte einfach 370.17.120.00 - zum Aufbau Ihrer eigenen Spannvorrichtungen. Diese muss nach dem Bearbeiten oberflächenbehandelt werden.



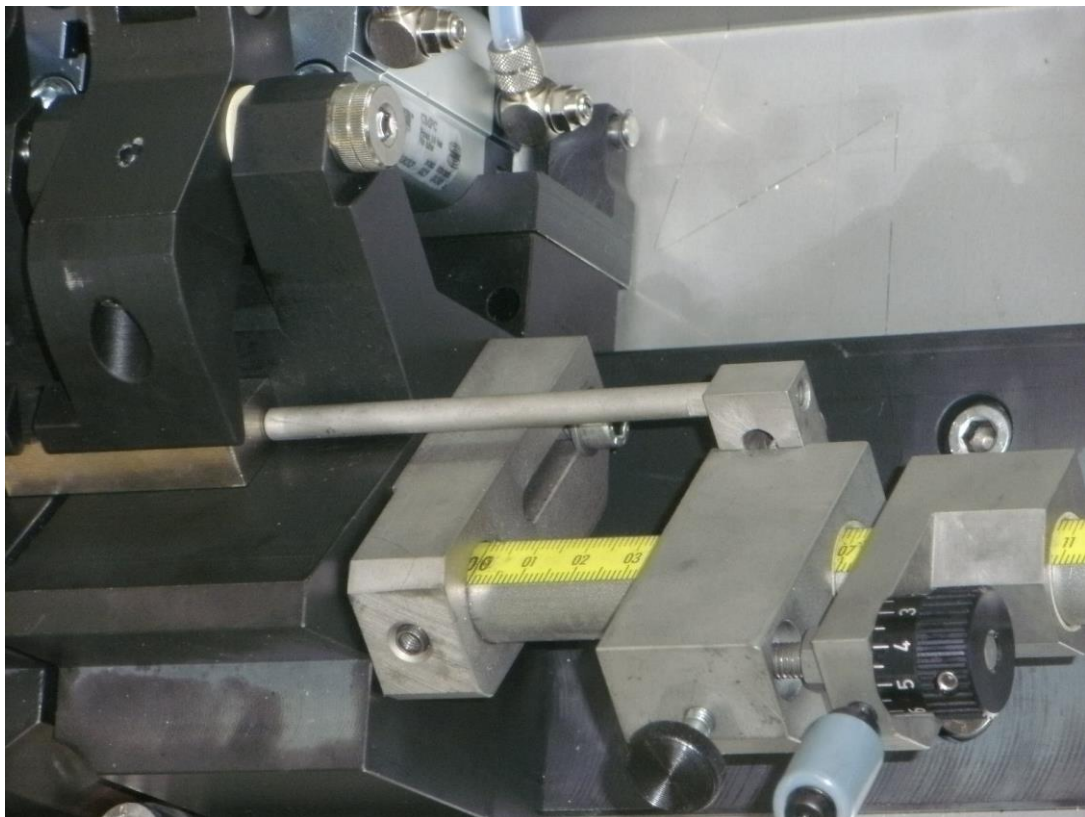
374.17.134.00 Pneumatische Spannvorrichtung mit V-Prisma



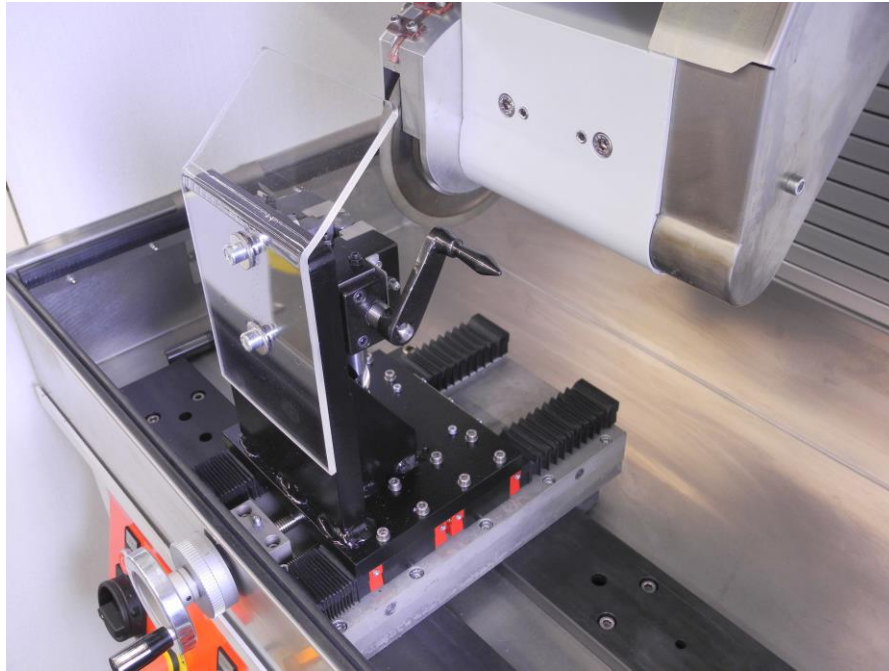
374.17.112.15 und 374.17.112.16 Sonderbacken für Bündelschnitt



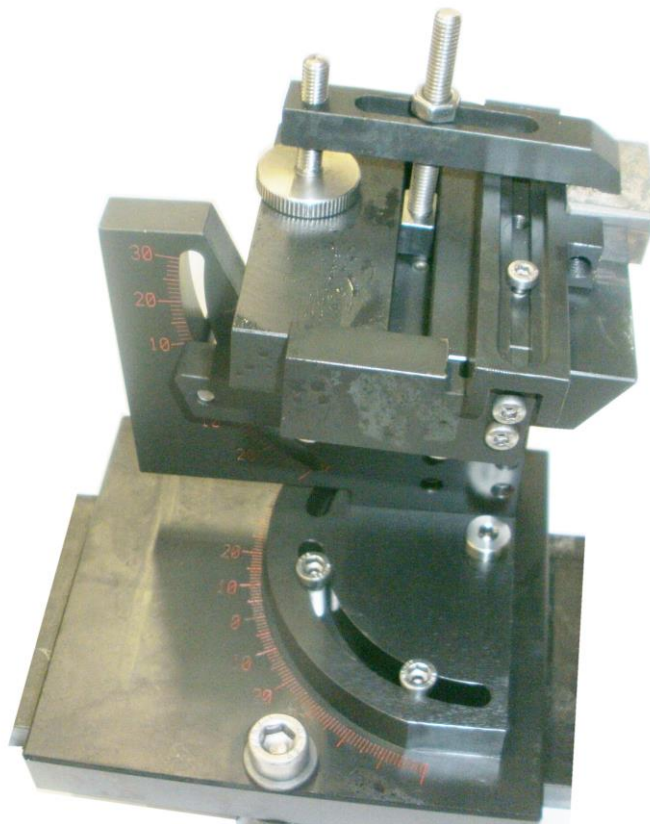
Messeinrichtung mit Digitalanzeige 372.35.625.00 z.B. für 2m Messlänge



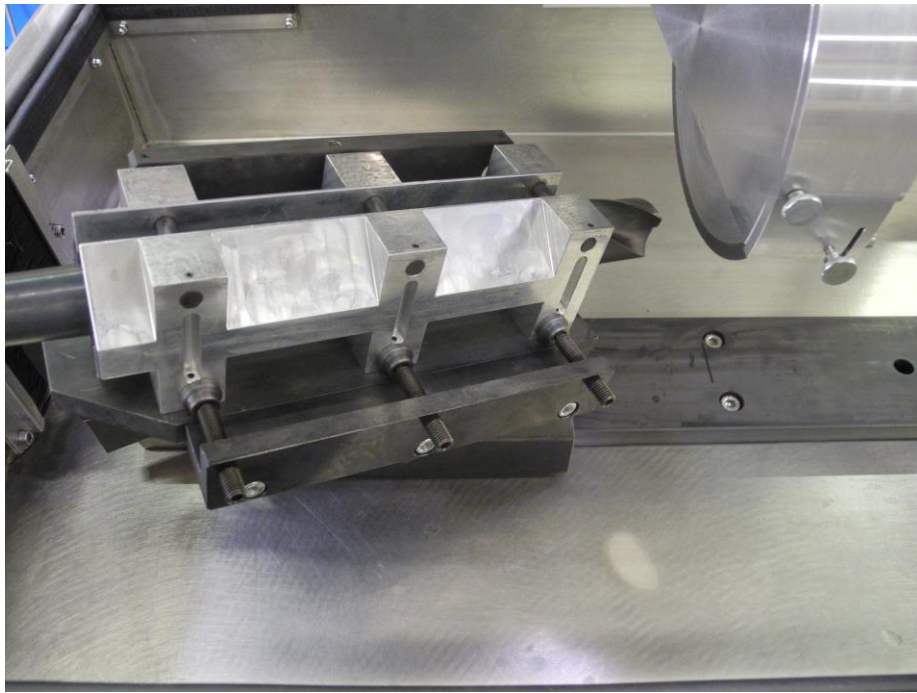
Messanschlag 370.17.520.00 für Spannvorrichtung mit V-Prisma



374.17.140.00 Spannvorrichtung in Sonderausführung für Längsschlitz



374.17.150.00 Spannvorrichtung für HM-Platten schwenkbar über zwei Ebenen



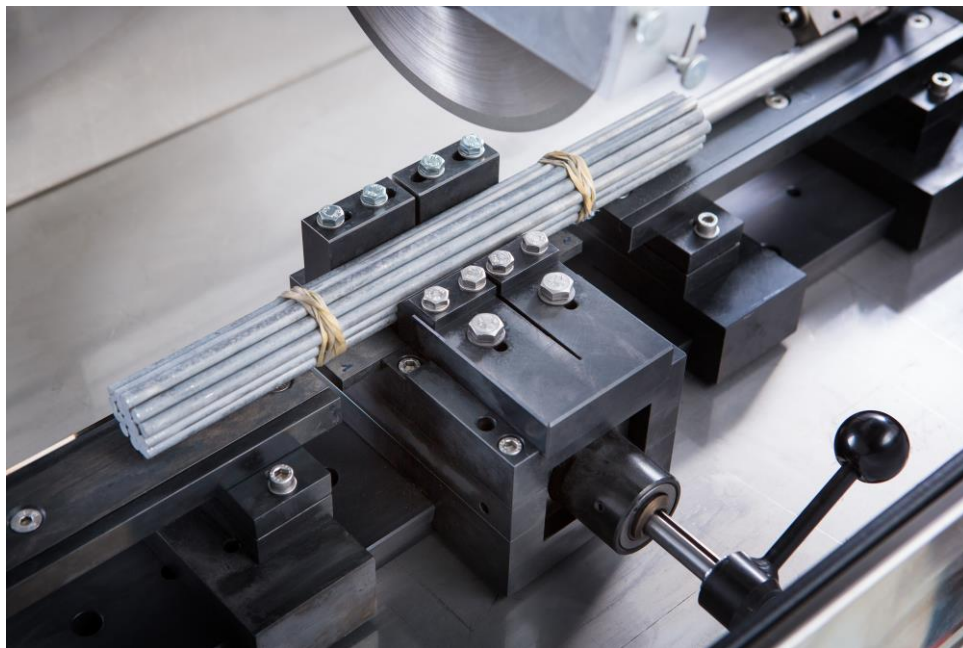
Bohrer-Spannvorrichtung 374.17.156.00 zum Trennen von Spiralbohrern bis  $\varnothing$  40mm. Der Spitzenwinkel ist von  $110^\circ$  bis  $150^\circ$  einstellbar.



Bohrer-Spannvorrichtung 374.17.158.00 zum Trennen von kleinen Spiralbohrer bis  $\varnothing$  25mm. Der Spitzenwinkel ist von  $110^\circ$  bis  $150^\circ$  einstellbar.

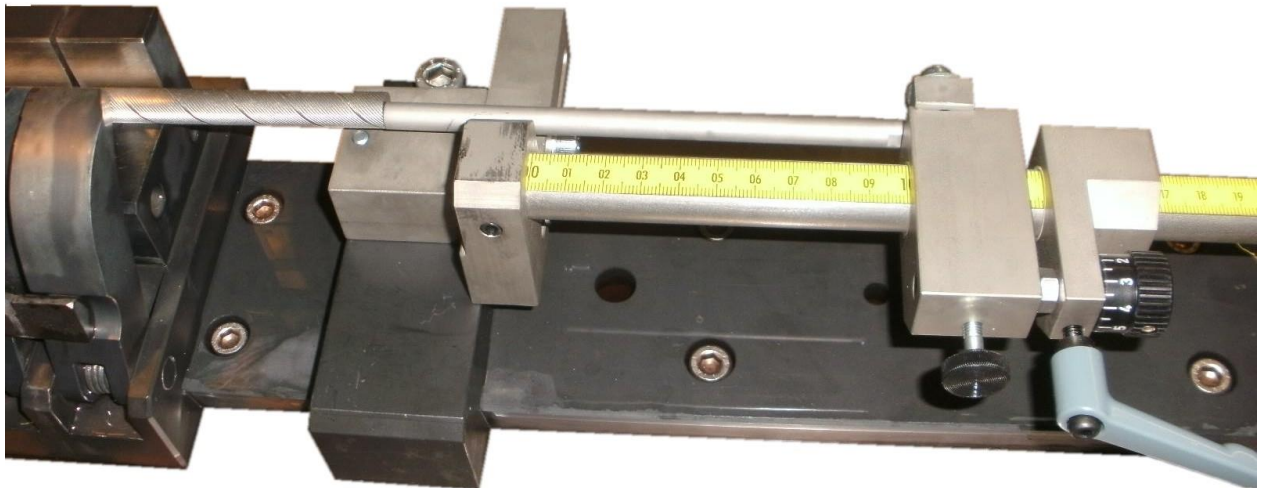


374.17.160.00 Schnell-Spannvorrichtung mit Schubstangenhebel mit angebauter Messeinrichtung mit Digitalanzeige 372.35.616.00





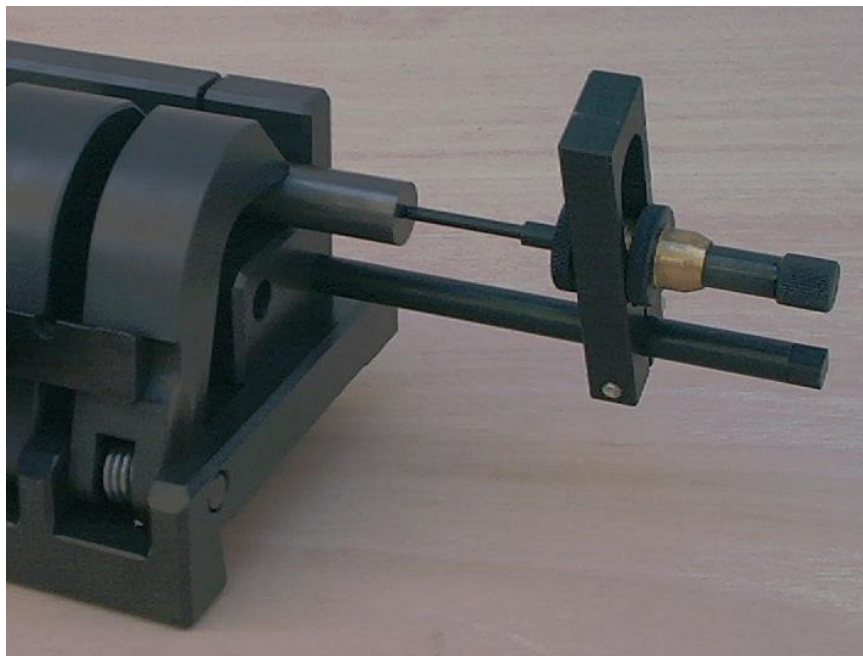
374.17.200.00 Pneumatische Drei-Punkt-Spannvorrichtung ohne HM mit eingebautem Messanschlag und Digitalanzeige 374.17.530.00



Anschlag mit Maßband 374.17.220.00 (270mm) und 374.17.505.00 (400mm) zum Trennen von mehreren gleichlangen Werkstücken; auch für pneum. Spannvorrichtung geeignet.



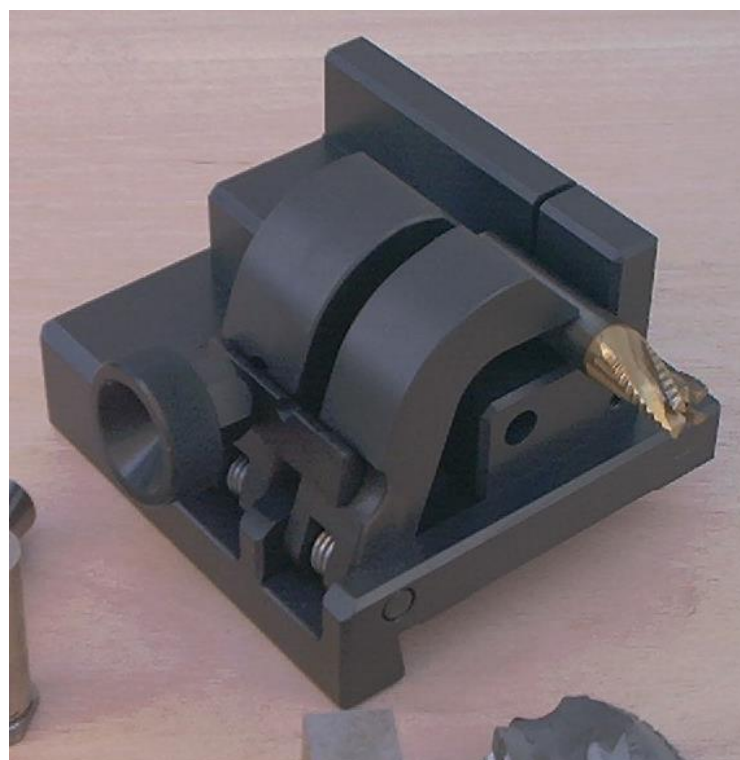
Absteckvorrichtung 374.17.540.00 zum Abstecken von Linearführungen



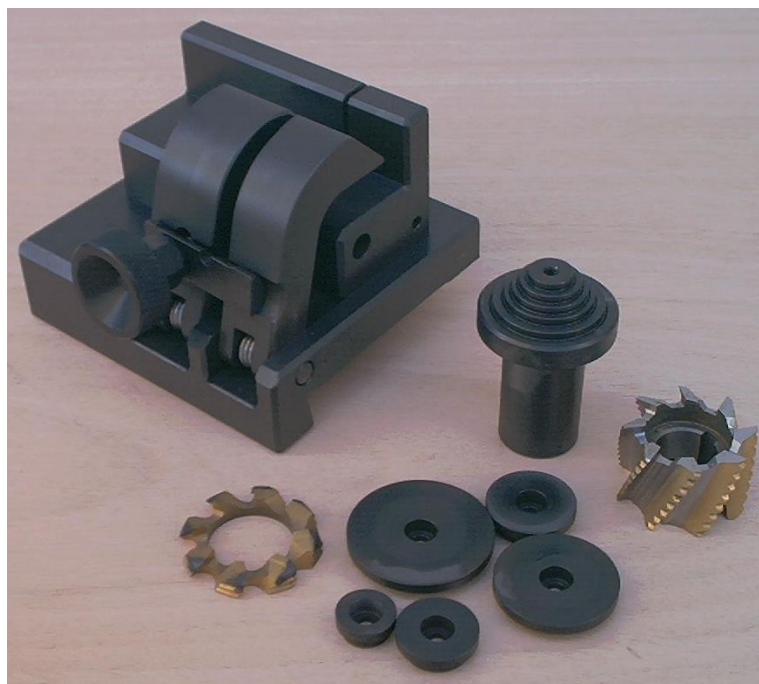
Spannvorrichtung 370.17.100.00 mit Anschlag 370.17.110.00 zum Trennen von mehreren gleichlangen Werkstücken



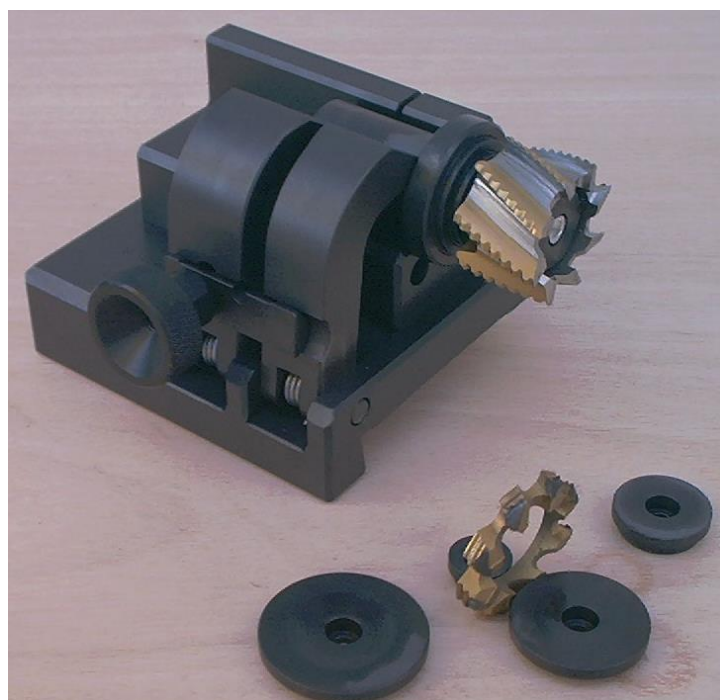
Man kann Fräser, Lochstempel, Auswerfer, Materialproben zylindrische und eckige Werkstücke damit sicher spannen.



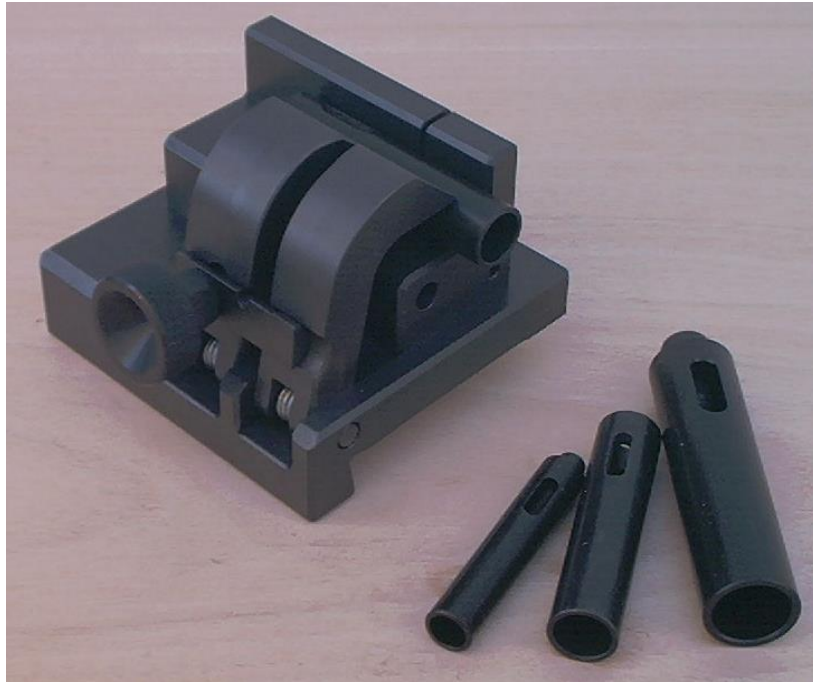
Schafffräser mit zylindrischem Schaft werden zum stirnseitigen Abtrennen des Fräsers so gespannt.



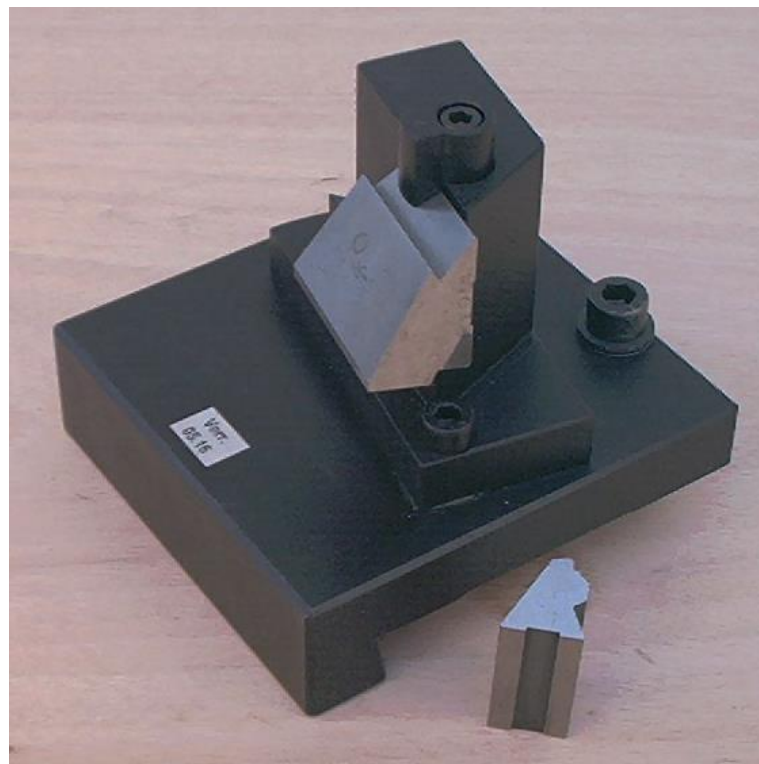
Spanndorn für Walzenstirn-Fräser, 370.17.250.00 - alle Werkzeugbohrungs-  
- Ø auf einem Halter



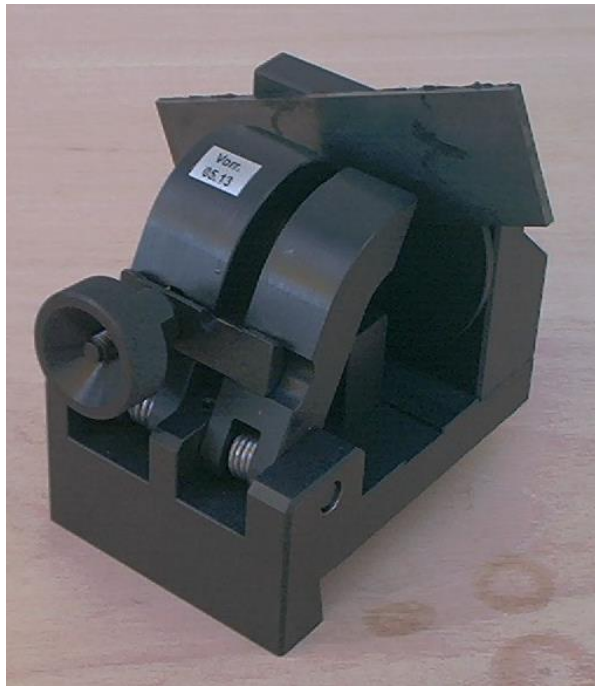
Der Spanndorn wird in die Spannvorrichtung 370.17.100.00 eingespannt. Wenn Sie den Spanndorn mit dem Bund an der Spannvorrichtung anlegen lassen, dann können Sie auch Walzenstirn-Fräser bis Ø 125 mit mehreren Schritten abtrennen.



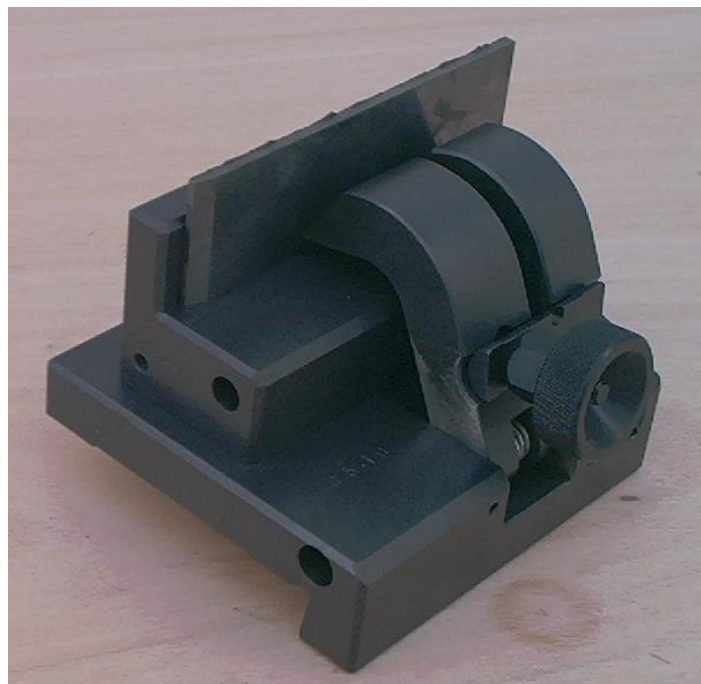
Zum Spannen von Schaftfräsern mit konischem Schaft haben wir spezielle Spannhülsen 370.17.210.00 für MK 1, 370.17.220.00 für MK 2 und 370.17.230.00 für MK 3



Spannvorrichtung 370.17.160.00 zum Trennen und Planschleifen von Tangential-Drehstählen.



Spannvorrichtung 370.17.130.00 für schräge Schnitte beidseitig 45°  
Nur für Flachmaterial ab 4 mm



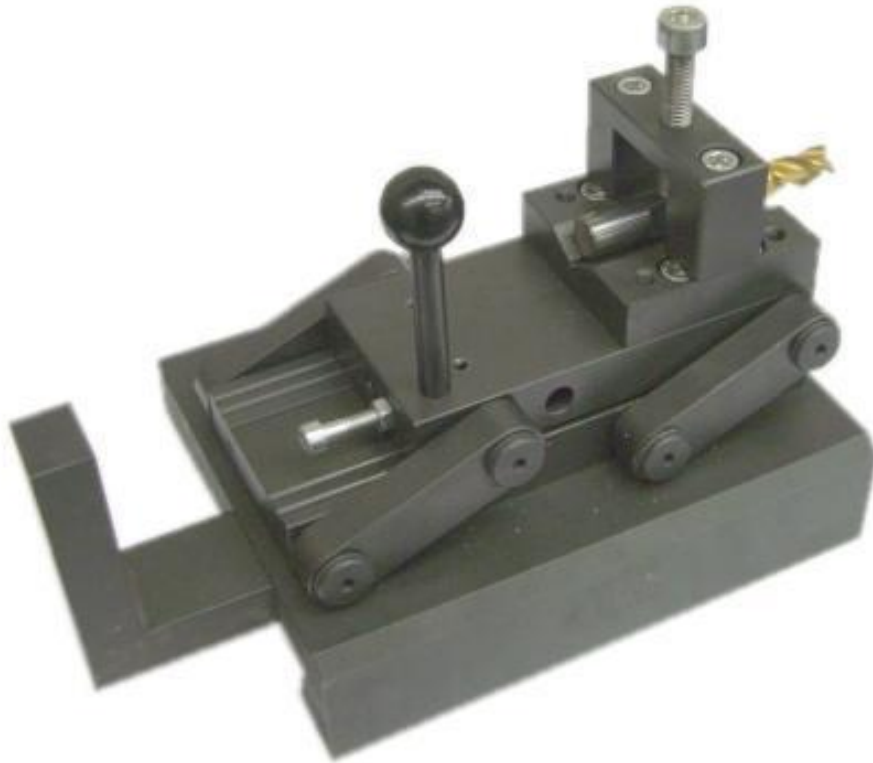
90° Schnitte am Flachmaterial können auch mit der  
Spannvorrichtung 370.17.100.00 gemacht werden.



Spannvorrichtung 370.17.140.00 zum Spannen von kleinen Teilen, Ø 1 – 30mm. Diese Vorrichtung entspricht 370.17.100.00 nur das Prisma ist kleiner.



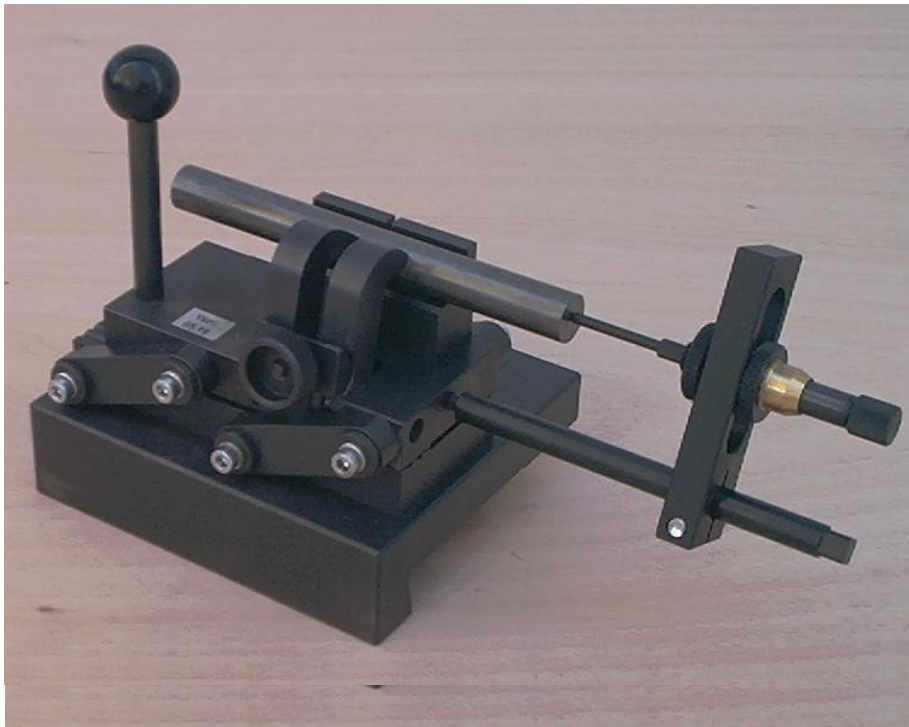
Aufnahmebock für Schafffräser mit MK-und Steilkegelschaft  
370.17.240.00 für MK 4                      370.17.260.00 für SK 40  
370.17.245.00 für MK 5                      370.17.265.00 für SK 50



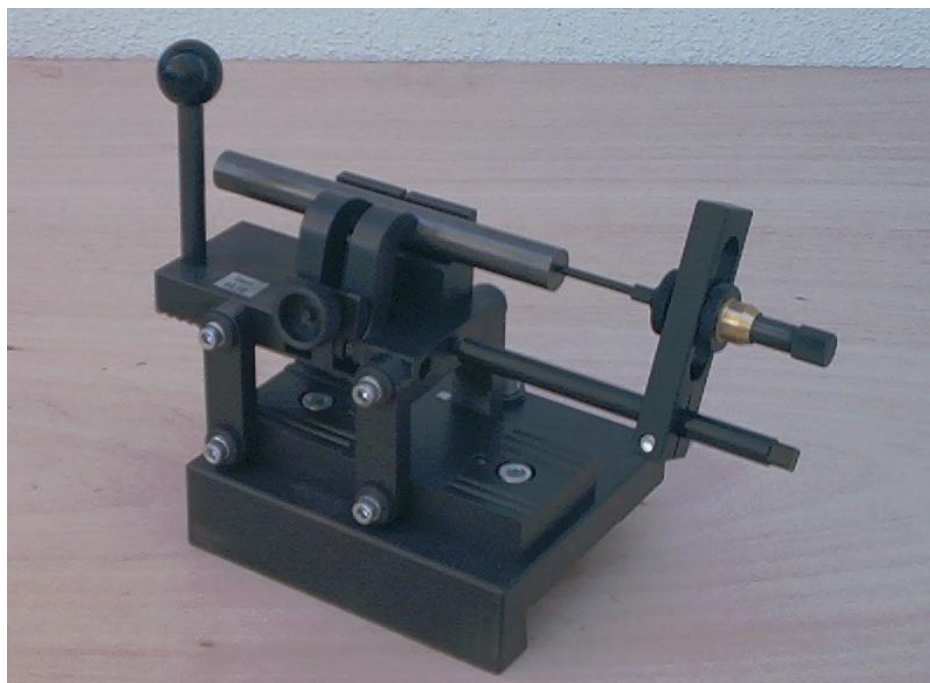
Spannvorrichtung 370.17.170.00 mit Prismaeinspannung zum stirnseitigen Abtrennen von Fräsern mit zylindrischem Schaft bis  $\text{Ø}25$



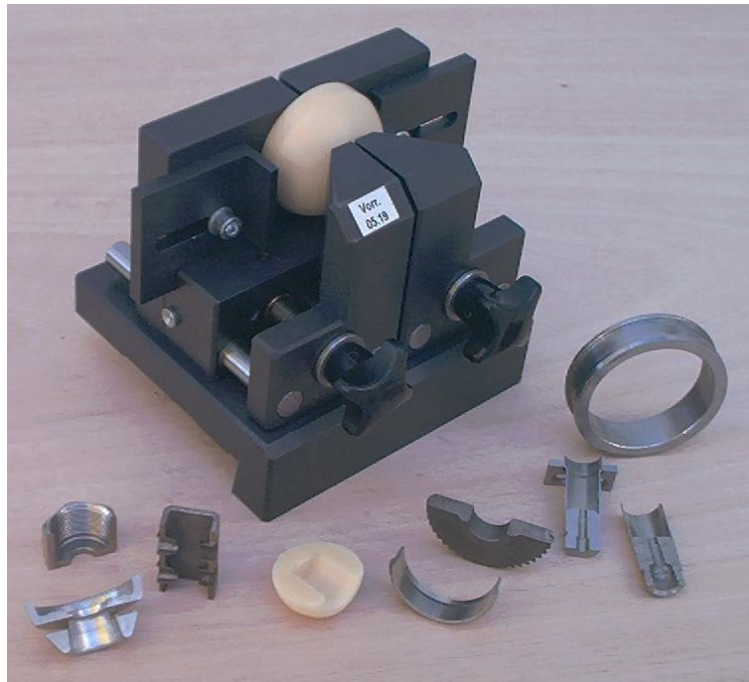
Das Besondere an dieser Spannvorrichtung ist, dass man die Vorrichtung über ein Parallelogramm aus dem Wasser schwenken kann, ohne das Wasser abzulassen.



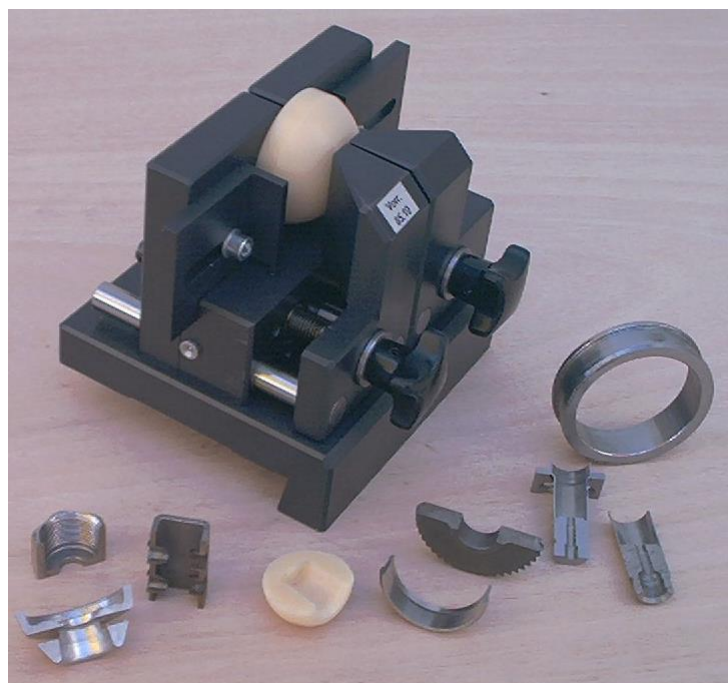
Dreipunkt-Doppel-Spannvorrichtung 370.17.180.00 zum Spannen von zylindrischen Werkstücken bis  $\varnothing 25$  (ähnlich 370.17.100.00)  
–mit Anschlag 370.17.110.00



Das Besondere an dieser Spannvorrichtung ist, dass man die Vorrichtung über ein Parallelogramm aus dem Wasser schwenken kann, ohne das Wasser abzulassen.



Spannvorrichtung 370.17.190.00 mit zwei separat verstellbaren Spannbacken zum Spannen von Drehteilen in Axialrichtung

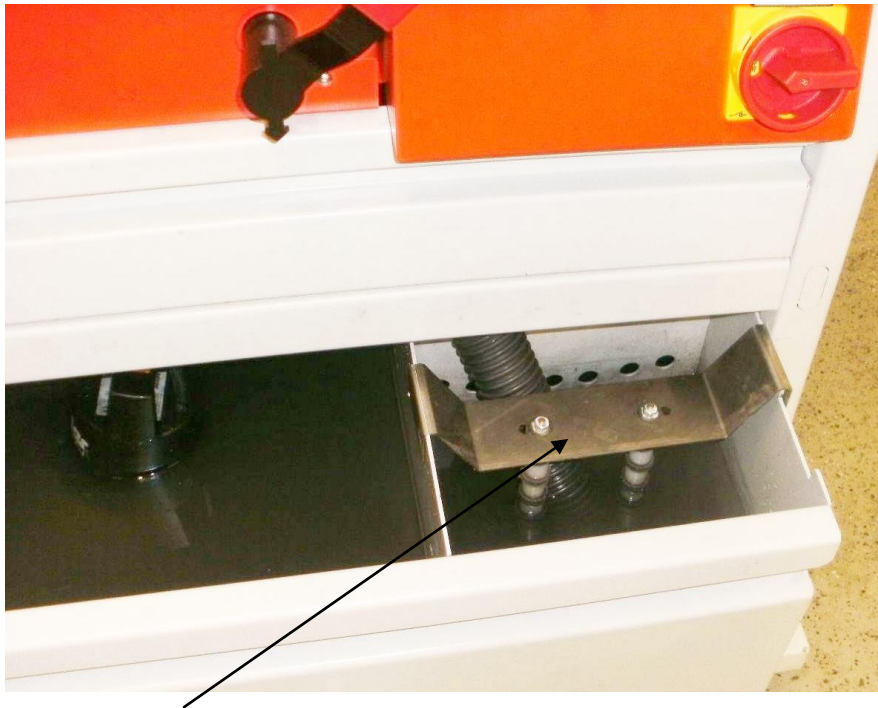


Mit dieser Vorrichtung kann man Werkstücke zur metallurgischen Prüfung und zur Innenkontur-Prüfung trennen.



Spannvorrichtung 374.17.195.00 zum Trennen von Hobelmesser und rückenverzahnten Blanketts

## Zubehör - Magnetkerze



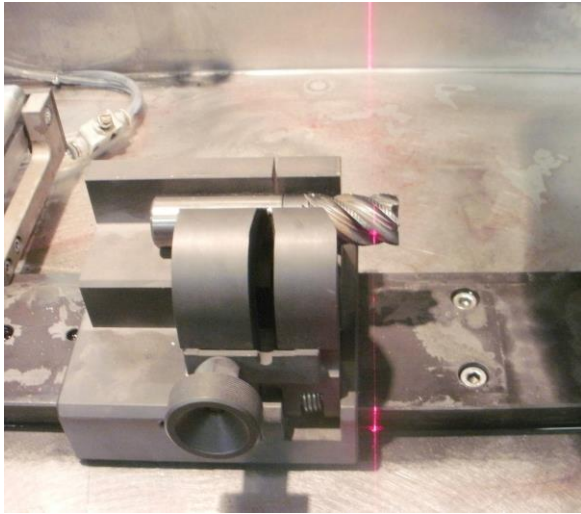
Magnetkerze 370.15.140.00 einhängen in den rechten vorderen Behälter

Mit der Magnetkerze werden die magnetischen Partikel im Kühlmittel festgehalten und verhindern somit, dass diese metallischen Teilchen wieder in den Kühlkreislauf gelangen.

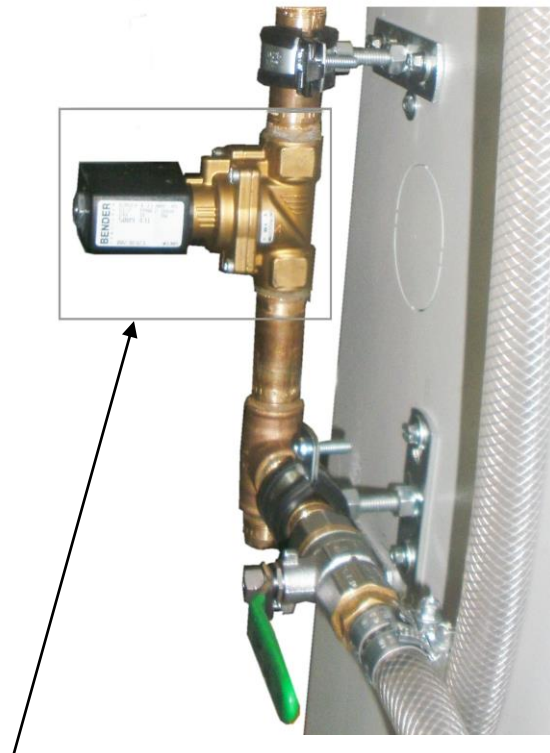
Weiteres Zubehör wie Wasserwanne in Sonderlänge, Pneumatische Spannvorrichtung oder Digitales Längenmess-System auf Anfrage.



Reinigungs-Set 374.15.180.00 zum Reinigen der Werkstücke und anderen Teilen in der Wasserwanne



Linien-Laser 374.90.041.00 zum leichteren Einstellen verschiedener Spannvorrichtungen



KSS-Anschluss 374.90.235.00 zum Anschließen an eine zentrale Kühlmittelanlage



CO2 Löschanlage 374.90.200.00 mit Ölbetrieb



Rollenbahn Zu/Abfuhr 372.35.110.00 für lange Werkstücke, diese sind in 1m – 6m an die Maschine anzubauen



Rollenbahn mit digitalen Messanschlag 372.35.610.00  
1m – 5m an die Maschine anzubauen



Sonder-Spannvorrichtungen für Kunden-Anforderungen u.a. Anwendungen auf Anfrage.