



ANTON WIMMER

Trenntechnik für Profis

HARTE WERKSTOFFE AUTOMATISCH TRENNEN



FT 200A

Trennautomat für Serienteile
mit Siemens-Steuerung



Geeignet für:

- Hartmetall
- HSS
- Metall-
Legierungen
- Edelstahl
- Keramik
- Wolfram
- Kohlefaser
- Glas usw.

FT 200A – wirtschaftlich, kraftvoll, präzise

Vollautomatische Trennmaschine mit 2 Servo-Achsen und Lademagazin

Produkt-Highlights

- Kompakter Vollautomat mit bedienfreundlicher Steuerung
- Flexibler Betrieb durch sehr kurze Umrüstzeiten
- Sensorik für Trennscheibe, Werkstück, Spannsystem und Kühlmittel
- Magazinbetrieb für Großserien-Bearbeitung ohne Unterbrechung
- Automatische Zentralschmierung für alle bewegten Teile
- Arbeitsraum komplett geschlossen und gesichert



FT 200 Arbeitsraum



FT 200 Steuerung



Ölnebelabsaugung mit Anschlüssen

Mit der modernen **Siemens-Steuerung** (TIA Portal mit Sinamics-Antrieben) kann man 5 verschiedene Längen pro Stab mit beliebigen Stückzahlen frei programmieren und so eine optimale Ausnutzung der Rohlinge erreichen. Die Einstellungen können in der Datenbank abgespeichert werden. Die Steuerung ist bedienerfreundlich mit grafischer Unterstützung und übersichtlicher Bedienerhilfe. **Regelbare Servoantriebe** setzen die Befehle der Steuerung in Bewegung um und garantieren mit den Präzisionsführungen und den hochgenauen Kugelrollspindeln hohe Positioniergenauigkeiten.

Der **4kW Antriebsmotor** ist serienmäßig mit einem **Frequenzumwandler** für die Einstellung der Schnittgeschwindigkeit ausgerüstet. Alle Geschwindigkeiten sind während der Bearbeitung einstellbar. Die Präzisionsspindel mit hochgenauen Spindellagern sorgt für einen sauberen Lauf der Trennscheibe. Die Scheibe wird über eine **Laserlichtschranke** gemessen und der Verschleiß automatisch kompensiert. Die Maschine schaltet automatisch ab wenn die Minimumbelaststärke erreicht ist. Die Spannvorrichtung spannt An- und Abschnitt. Sie ist sensorüberwacht, um Scheiben- und Werkstückbruch sowie Eingabefehler zu vermeiden. Für die Bearbeitung von abgesetzten Durchmessern wird die rechte Seite drucklos geschaltet.

Die Maschine arbeitet mit Schleiföl oder Emulsion. Das Kühlmittel ist **ventilgesteuert und durchflussüberwacht**. Der Trennvorschub schaltet sofort ab, wenn die Kühlmittelzufuhr unterbrochen ist. Die optimale Spritzkühlung sorgt für hohe Arbeitsgenauigkeit und lange Standzeit der Trennscheibe.

Technische Daten

Trennbereich	Ø 1 – 40 mm
Arbeitsbereich X-Achse	420 mm (erweiterbar auf 530 mm)
Trennscheibe	Ø 200 mm
Motorleistung	4,0 kW
Betriebsspannung	400V DS-50Hz
Lackierung	lichtgrau RAL 7035, basaltgrau RAL 7012
Gewicht	ca. 750 kg
Maße L x B x H	ca. 1.450 x 950 x 1.700 mm

Zubehör für universelle Anwendungen

Eine Auswahl aus unserem praxiserprobten Angebot



- für Kühlmittelanlage mit Pumpe und 5 Absetzbecken

Kühlmittelanschluss mit Steuer-ventil und Durchflussüberwachung:



- zum Anschluss an eine vorhandene Zentralanlage



- für Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter

Gurtbandmagazine:



- für kleine Durchmesser bis 1 mm



- für rechteckige und andere nicht zylindrische Profile



- Stangenlader für Werkstücke mit Sonderlängen bis 6 m



- Reinigungsset mit Pistole



- CO₂-Löschanlage zum Betrieb mit Schleiföl



- Abziehvorrichtung zum Schärfen der Trennscheibe

ohne Abbildung:

- Beladung und Entnahme über Robotersystem
- Spannprisma-Wechselsätze für unterschiedliche Werkstückformen
- Fernwartungsmodul u.v.m.

Mehr Auswahl und Informationen zu unserem Zubehör-Angebot finden Sie unter www.anton-wimmer.de



ANTON WIMMER
Trenntechnik für Profis



Hublader mit Vereinzeler
für Großserienbetrieb

FT 200A

Der Trennautomat für Anspruchsvolle

Anwendungsbereiche

- Werkzeughersteller/-schleifer
- Werkzeug- und Maschinenbau
- Werkstoffprüfung
- Qualitätswesen
- Medizintechnik
- Verbundwerkstoffe
- Keramik- und Glasindustrie
- u. v. a. m.



Die Firma Wimmer wurde 1974 gegründet. Unser Produktprogramm umfasst die **komplette Palette an Trennschleifmaschinen** von der kleinen Tischmaschine über die Unterflur-Trenner bis zu vollautomatischen CNC-Trennmaschinen, auch in Sonderausführungen.



Seit 2006 gehört die Anton Wimmer Maschinenfabrik zur **Hunger-Gruppe**. Unser Standort liegt ca. 60 km westlich von München, wo wir unsere Maschinen mit motivierten Mitarbeitern auf modernsten Betriebsmitteln komplett fertigen – in bester Qualität für den Dauereinsatz bei unseren Kunden.

- Langjährige Erfahrung in der Trenntechnik
- Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Service aus einer Hand
- 6.000 qm Produktionsfläche
- Zertifiziertes ISO-Qualitätsmanagement



Anton Wimmer Maschinenfabrik GmbH

Ludwig-Hunger-Straße 1, 86916 Kaufering, Deutschland - Germany
Telefon ++49 (0) 8191 - 665-70, Telefax ++49 (0) 8191 - 665-20
vertrieb@anton-wimmer.de, www.anton-wimmer.de

