



**ANTON WIMMER**

Trenntechnik für Profis

HARTE WERKSTOFFE LEICHT TRENNEN



# UFT 370

Unterflut-Trenner  
schnell, präzise und spielend einfach



## Geeignet für:

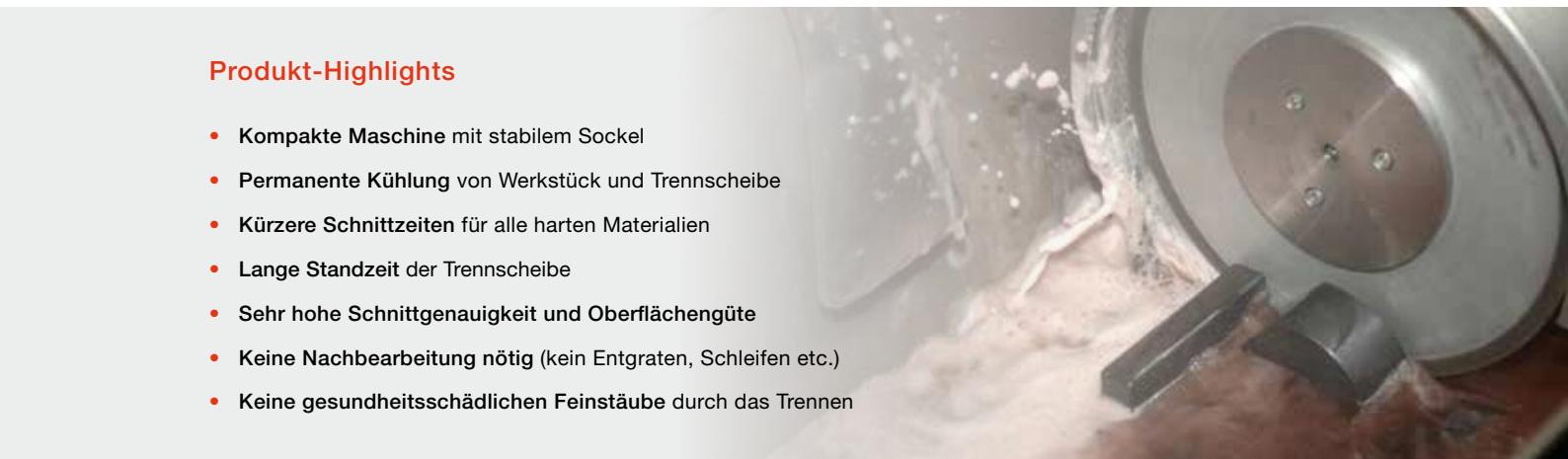
- Hartmetall
- HSS
- Metall-  
Legierungen
- Keramik
- Wolfram
- Kohlefaser
- Glas usw.

# UFT 370 – trennt einfach schneller

Die bewährte Trennmaschine mit Unterflut-Technik

## Produkt-Highlights

- Kompakte Maschine mit stabilem Sockel
- Permanente Kühlung von Werkstück und Trennscheibe
- Kürzere Schnittzeiten für alle harten Materialien
- Lange Standzeit der Trennscheibe
- Sehr hohe Schnittgenauigkeit und Oberflächengüte
- Keine Nachbearbeitung nötig (kein Entgraten, Schleifen etc.)
- Keine gesundheitsschädlichen Feinstäube durch das Trennen



Dreipunkt-Spannvorrichtung für Werkstücke von 3 - 50 mm

Beim Trennen mit der **UFT 370** wird das Werkstück vollkommen geflutet, wodurch die Trennscheibe die maximale Kühlmittelmenge an die Schnittstelle zieht. Damit werden Werkstück und Trennscheibe optimal gekühlt und gespült.

Die Präzisionsspindel mit hochgenauen Spindellagern sorgt für einwandfreien Lauf der Trennscheibe, auch nach vielen Jahren im Dauereinsatz. Der Bedienehebel für die Trennscheibe ist mit einem Totmann-Tastschalter für optimale Sicherheit ausgestattet.

Die **Dreipunkt-Spannvorrichtung** spannt An- und Abschnitt und vermeidet so Butzen und Ausbrüche. **Spezielle Spannvorrichtungen** gibt es für Hobelmesser, Tangentialstähle, Bündelschnitte, Abgasrohre, Segmentstücke, Common Rail Düsen, Werkzeugaufnahmen und für viele weitere Werkstücke.

Ausgebrochene Fräs- und Bohrwerkzeuge werden ebenso spielend leicht getrennt wie Rohlinge aus Hartmetall, Messer aus HSS, gehärtete Führungsschienen, Kugelrollspindeln, Leisten, Elektroden aus Wolfram, Kugeln aus Keramik, Zylinder aus Glas und Rohre aus GFK u.v.m. Der Anwendung mit der UFT sind praktisch keine Grenzen gesetzt!

Die **UFT 210** ist die Erweiterung zum Trennen und Stirnschleifen. Durch die Axialverstellung von 40mm mit Digitalanzeige eignet sich die Maschine ideal zum Bearbeiten von Lochernadeln, Schnittstempeln und Auswerfern im Werkzeug- und Formenbau.



UFT 210 – Erweiterung zum Trennen und Stirnschleifen

## Technische Daten

Trenn-Ø	1 - 50 mm (Option 70 mm)
Trennscheibe	Ø 200 mm (Option 250 mm)
Motorleistung	1,5 kW (Option 2,2 kW)
Betriebsspannung	400V DS-50Hz
Lackierung	lichtgrau RAL 7035, blutorange RAL 2002
Gewicht	ca. 300 kg
Maße L x B x H	910 x 930 x 1.600 mm

# Zubehör für universelle Anwendungen

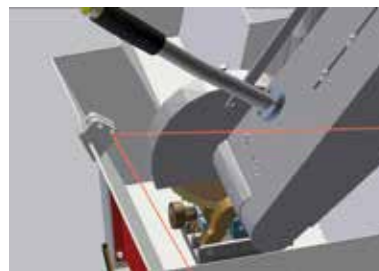
Eine Auswahl aus unserem praxiserprobten Angebot



- Längenanschlag mit Feineinstellung



- Längenanschlag mit Digitalanzeige



- Lasermarkierung der Trennscheibenposition



- Materialauflagen und digitaler Längenanschlag für lange Werkstücke bis 6 m (nur mit Spritzkühlung)



- Universelle Spannvorrichtungen mit manueller oder pneumatischer Klemmung



- Spannvorrichtung mit 2 Spannbacken, besonders für Drehteile



- Schnellspannsystem für Spannvorrichtungen



- Spritzkühlungssystem für lange Werkstücke



- Wannervergrößerung nach Kundenanforderungen



- Anschluss an zentrale oder separate Kühlschmiermittel-Versorgung

ohne Abbildung:

- Frequenzumrichter für variable Schnittgeschwindigkeit
- Önebelabsaugung (alternativ: Anschluss an Zentralabsaugung) • Reinigungsset • Papierbandfilter u.v.m.

Mehr Auswahl und Informationen zu unserem Zubehör-Angebot finden Sie unter [www.anton-wimmer.de](http://www.anton-wimmer.de)



**ANTON WIMMER**  
Trenntechnik für Profis



## UFT 370

Unterflut-Trenner

### Anwendungsbereiche

- Werkzeughersteller/-schleifer
- Werkzeug- und Maschinenbau
- Werkstoffprüfung
- Qualitätswesen
- Medizintechnik
- Verbundwerkstoffe
- Keramik- und Glasindustrie
- u. v. a. m.



Maschine mit Einhausung



Die Firma Wimmer wurde 1974 gegründet.

Unser Produktprogramm umfasst die **komplette Palette an Trennschleifmaschinen** von der kleinen Tischmaschine über die Unterflut-Trenner bis zu vollautomatischen CNC-Trennmaschinen, auch in Sonderausführungen.



Seit 2006 gehört die Anton Wimmer Maschinenfabrik zur **Hunger-Gruppe**.

Unser Standort liegt ca. 60 km westlich von München, wo wir unsere Maschinen mit motivierten Mitarbeitern auf modernsten Betriebsmitteln komplett fertigen – in bester Qualität für den Dauereinsatz bei unseren Kunden.

- Langjährige Erfahrung in der Trenntechnik
- Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Service aus einer Hand
- 6.000 qm Produktionsfläche
- Zertifiziertes ISO-Qualitätsmanagement



**Anton Wimmer Maschinenfabrik GmbH**

Ludwig-Hunger-Straße 1, 86916 Kaufering, Deutschland - Germany

Telefon ++49 (0) 8191 - 665-70, Telefax ++49 (0) 8191 - 665-20

vertrieb@anton-wimmer.de, [www.anton-wimmer.de](http://www.anton-wimmer.de)

