ANTON WIMMER
Trenntechnik für Profis

FSM 382A / FSM 382

Kompakte Fasenschleifer

Anwendungsbereiche

- Werkzeughersteller/-schleifer
- Werkzeug- und Maschinenbau
- Werkstoffprüfung
- Qualitätswesen
- Medizintechnik
- Verbundwerkstoffe
- Keramik- und Glasindustrie

u. v. a. m.

FSM 382A/FSM 382 mit Tisch und Absaugung

Die Firma Wimmer wurde 1974 gegründet. Unser Produktprogramm umfasst die **komplette Palette an Trennschleifmaschinen** von der kleinen Tischmaschine über die Unterflut-Trenner bis zu vollautomatischen CNC-Trennmaschinen, auch in Sonderausführungen.

Seit 2006 gehört die Anton Wimmer Maschinenfabrik zur **Hunger-Gruppe**. Unser Standort liegt ca. 60 km westlich von München, wo wir unsere Maschinen mit motivierten Mitarbeitern auf modernsten Betriebsmitteln komplett fertigen – in bester Qualität für den Dauereinsatz bei unseren Kunden.

- Langjährige Erfahrung in der Trenntechnik
- Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Service aus einer Hand
- 6.000 qm Produktionsfläche
- Zertifiziertes ISO-Qualitätsmanagement

Anton Wimmer Maschinenfabrik GmbH
Ludwig-Hunger-Straße 1, 86916 Kaufering, Deutschland - Germany
Telefon ++49 (0) 8191 - 665-70, Telefax ++49 (0) 8191 - 665-20
vertrieb@anton-wimmer.de, www.anton-wimmer.de

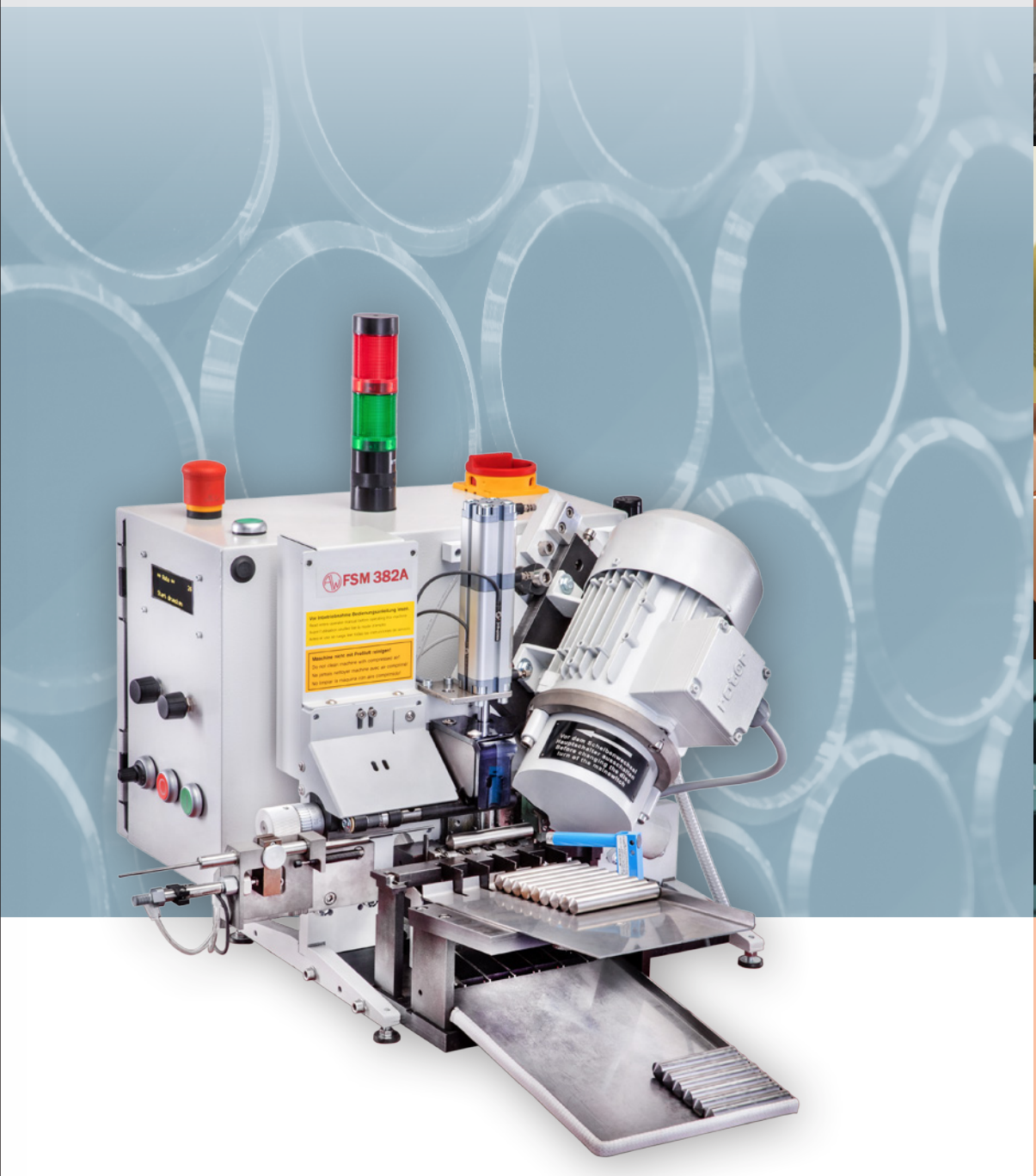
TÜV SÜD ISO 9001

BUNDESPREIS 2005

382.78.510.00 - 10.20 - 02 - Technische Daten vorbehalten.

ANTON WIMMER
Trenntechnik für Profis

HARTE WERKSTOFFE SCHNELL FASEN



FSM 382A

Kompakter Fasenautomat
einfach – effektiv – mobil

Geeignet für:

- Hartmetall
- HSS
- Metall-Legierungen
- Edelstahl
- Keramik
- Wolfram
- Kohlefaser

usw.

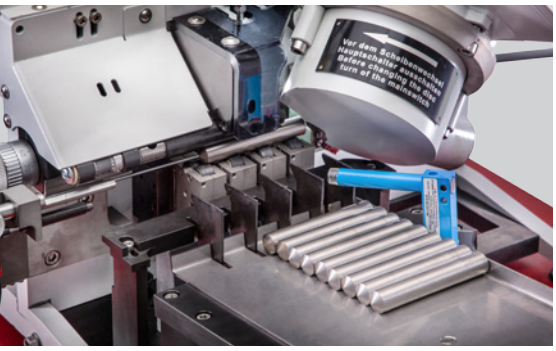
FSM 382A – Hartes automatisch Fasen

Fasenschleifer mit Automatikbetrieb

Produkt-Highlights

- Kompakte Maschine, vollautomatischer Prozess
- Hohe Schleifqualität bei geringem Scheibenverschleiß
- Trockenbearbeitung spart Kühlschmierstoff
- Vorschub und Fasenbreite stufenlos einstellbar
- Mobiler Einsatz mit Tischgestell (Option)

Beladung



Bearbeitung

Entladung

Die universelle **FSM 382A** schleift automatisch perfekte **45Grad-Fasen** an Rohlinge aus Hartmetall, HSS und anderen harten Werkstoffen. Sie ist allein auf diese Bearbeitung spezialisiert, was die **Prozesskosten** niedrig hält!

Der Maschinenbediener belädt das Magazin mit den Rohlingen und startet die Maschine. Die Rohlinge werden **automatisch** vom Magazin in die Bearbeitungsposition befördert, dort über einen axialen Werkstückvorschub gegen die Schleifscheibe geführt, fertig gefast und nach der Bearbeitung über eine Rutsche aus der Maschine transportiert.

Präzisionsführung und -spindel garantieren ein **genaues Ergebnis** im Hinblick auf Toleranzeinhaltung und Oberflächenqualität der Fase! **Fasenbreite und Vorschubgeschwindigkeit** sind **stufenlos einstellbar** und können somit optimal an den Werkstückdurchmesser angepasst werden! Die Steuerung ist einfach aufgebaut und bedienerfreundlich.

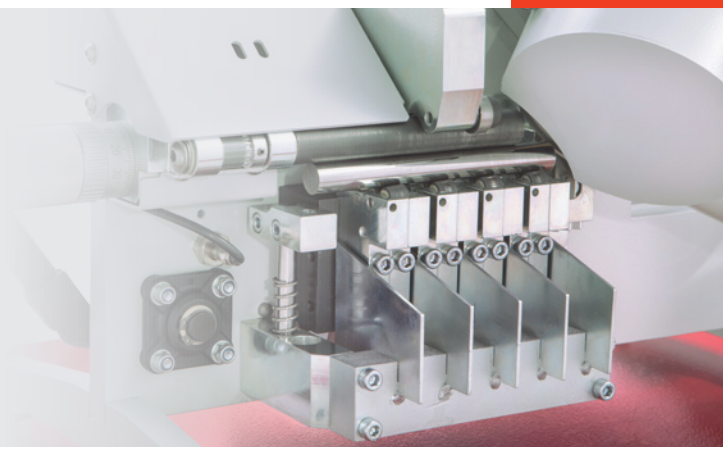
Die Bearbeitung erfolgt im Trockenschliff, da nur ein sehr geringer Materialabtrag entsteht! Für eine **effektive Späneabsaugung** hat die Einhausung der Topfschleifscheibe einen fest eingebauten Anschluss an die optionale Absaugung.

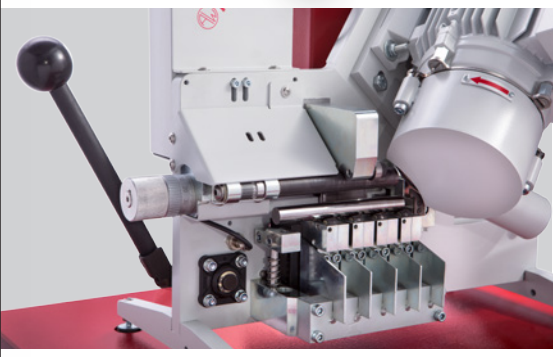
Die handliche und kompakte Maschine ist besonders geeignet für kleinere Losgrößen mit wechselnden Durchmessern!

Mit dem fahrbaren Tisch (Option, Abb. Seite 4) kann sie **mobil und platzsparend** überall in der Fertigung eingesetzt werden!

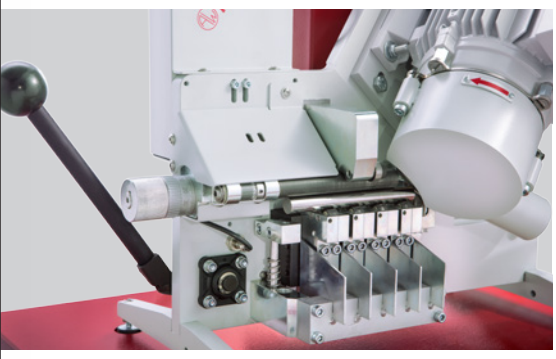
FSM 382 – Hartes schnell Fasen

Fasenschleifer mit Handbedienung

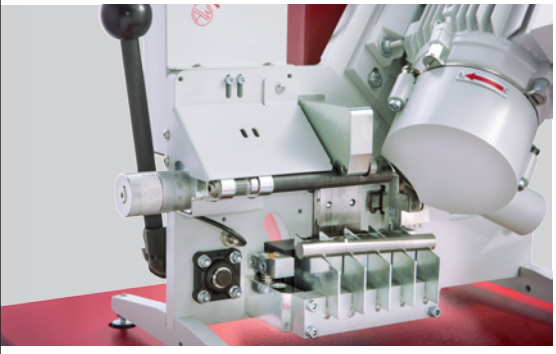




Beladung



Bearbeitung



Entnahme

Die FSM 382 entspricht der FSM 382A, mit manueller Einhandbedienung statt Automatikbetrieb.

Die Maschine lässt sich mit einem einzigen Handgriff starten und bedienen. In der **Nullstellung** wird sie beladen. In der **Mittelstellung** starten Schleifscheibenbetrieb und Werkstückantrieb zum Schleifen der Fase. In der **Endstellung** rollt der gefaste Rundling automatisch in einen Auffangbehälter!

Mit dem optionalen **Belademagazin** können Bedienkomfort und Produktivität zusätzlich erhöht werden. Hier werden die Rohlinge in der Nullstellung über den Handhebel in das Magazin geladen und nach der Bearbeitung in den Auffangbehälter transportiert.

Auch für die Handmaschine sind auf Wunsch eine effektive Späneabsaugung und ein fahrbarer Maschinentisch (Abb. Seite 4) lieferbar.

Technische Daten

Schleifbereich	Ø 3 – 22 mm
Schleifscheibe	Ø 100 mm 11V9
Fasenwinkel	45 Grad
Motorleistung	0,55 kW
Betriebsspannung	400V DS-50Hz
Vorschub	0,1 – 0,4 mm/s
Maße L x B x H	550 x 650 x 400 mm / mit Tisch: H 1.300 mm